

Technický list

Strana: 1/3

Názov výrobku: **SOLDECOL RODEXOL**
Zaradenie výrobku: **vodou riediteľné náterové hmoty so špeciálnou funkciou**
Stručný popis výrobku: konvertor hrdze, adhézný mostík na báze vinyl-akrylovej disperzie

Použitie: konvertor hrdze je primárne určený na chemickú stabilizáciu korózie železných povrchov a na súčasné vytvorenie pružnej ochrannej vrstvy. Výrobok je možné chápať ako alternatívu k mechanickému spôsobu čistenia povrchu, ktorý nie je v niektorých prípadoch možné vykonávať. Takto vzniknutý náterový film je vhodným podkladom pre následné vrstvy náterového systému. Odporúčaným vrchným náterom je napr. výrobok SOLDECOL PUR SG (ďalej podľa odporúčania výrobcu). Pri tejto kombinácii sa docieli silný ochranný efekt. Takto zhotovený náter je vhodný pre vnútorné aj vonkajšie prostredie. Typickým použitím sú údržbové systémy v stavebníctve, priemysle, ďalej hobby aplikácia pri renováciách starých kovových predmetov, dopravných prostriedkov, klampiarskych prvkov atď.

Druhou nemenej významnou funkciou výrobku je funkcia adhézneho mostíka na zinkované typy povrchov, prípadne zinkované povrchy lokálne zasiahnuté koróziou vr. zvyškov pôvodných príľnavých náterových systémov (tzn. univerzálny zjednocujúci náter). Použitie nachádza aj v prvovýrobe a pri špeciálnych aplikáciách s nemožnosťou tryskania alebo pri zaistení lepších adhézných parametrov.

Alternatívne je možné výrobok použiť samostatne na koróziu zasiahnuté povrchy ako uzatváracia a stabilizujúca vrstva s dekoračnou funkciou (vytvorenie čiernej pololesklej "patiny"). V tomto prípade sa však predpokladá iba interiérové použitie. Samostatne nie je odporúčané vystavovať film intenzívnej UV expozícii a dlhodobej vlhkosti.

Výrobok sa vyznačuje extrémne nízkou hodnotou toxicity, neobsahuje žiadne kyseliny fosforu, olovo ani ďalšie ťažké kovy, vykazuje len veľmi nízky obsah VOC (low-VOC).

Odtieň: polotransparentný. Po reakcii s koróznymi produktmi, čiastočne i železom, vytvára tmavo sfarbený film. Nie je možné pigmentovať.

Riedidlo: neriedi sa. Na čistenie aplikačných pomôcok sa používa voda.

Nanášanie: odporúčaným spôsobom aplikácie je natieranie štetcom alebo valčekovanie. Aplikáciu vzduchovým striekaním je možné odporučiť iba tam, kde je zabezpečené použitie vyhovujúcich osobných ochranných pomôcok (oči, pokožka, dýchacie cesty), pre viac informácií pozri bezpečnostný list výrobku.

Výdatnosť: 13 m² z 1 l (11 m² z 1 kg) náterovej hmoty v jednej vrstve (30 μm DFT, bez strát).

Spotreba: 0,073 litru na 1 m² v jednej vrstve (30 μm DFT, bez strát).

Podklad: súdržný, bez mechanických nečistôt, bez nepriľnavej korózie, bez olejov a tukov. Vhodným mechanickým spôsobom predúpravy, pokiaľ to je možné, môže byť okefovanie povrchu alebo oklepanie nesúdržných vrstiev. Pri neželezných kovoch (pozink) je dôležité odmastenie a odstránenie nepriľnavých nečistôt.

Aplikačná teplota: teplota hmoty, prostredia a podkladu sa musí pri aplikácii a do úplného zaschnutia pohybovať v rozmedzí +15 až +25 ° C. Nie je vhodné aplikáciu vykonávať na priamom slnku, skraca sa tým nutná reakčná doba s podkladom. Pri teplotách pod 10 ° C nie je zabezpečená dostatočná filmotvornosť.

Príprava náterovej hmoty pred použitím: prípravok je potrebné poriadne premiešať. Výrobok je už dodávaný v aplikačnom stave, neriedi sa. V tejto konzistencii je zabezpečená dostatočná penetrácia do podkladu (produkty korózie).

Technický list

Strana: 2/3

Aplikačné postupy:

Upozornenie: chráňte pred znečistením povrchy, ktoré sú citlivé na nízke pH (vysoká kyslosť) a môžu byť týmto prípravkom poleptané (napr. cín, hliník a jeho zliatiny).

Nátery železných kovov

Po vykonanej predpríprave (pozri odsek "Podklad") a v prípade koróziou zasiahnutých povrchov sa náterová hmota vtiera najlepšie štetcom do podkladu. Cieľom tohto kroku je maximálna penetrácia a namočenie substrátu. Po mechanickom zavädnutí (spravidla 10 - 15 min) je možné postup opakovať. Nanáša sa v 2 - 3 vrstvách. Konečný film musí byť celistvý. Pri kombinácii s vrchnou farbou SOLDECOL PUR SG musí byť film dostatočne preschnutý (min. 24 hod). SOLDECOL PUR SG sa nanáša minimálne v dvoch vrstvách a v celkovej hrúbke min. 80 µm DFT.

Vrchnú polyuretánovú farbu nie je nutné aplikovať, ak je film určený do interiéru a zostáva žiaduce čierne nesúrodé sfarbenie povrchu (lokálne s modrastým nádychom).

Nátery neželezných kovov (pozink)

Po vykonanej predpríprave (starší pozink) sa spravidla nanáša vo funkcii adhézneho mostíka. V tomto prípade je vhodným spôsobom aplikácia valčekom (alternatívne striekanie, pozri odsek "Nanášanie"). Cieľom aplikácie je nanosenie súvislej vrstvy s celkovou hrúbkou 20 - 30 µm DFT v 1 - 2 vrstvách. Časový interval medzi vrstvami závisí od rýchlosti zavädnutia (spravidla do 10 - 15 min). Po 24 hod je možné aplikovať krycí film tvorený náterovou hmotou SOLDECOL PUR SG (podobne ako pri náteroch železných kovov).

Pri náteroch nových pozinkovaných povrchov musí byť pred aplikáciou náterovej hmoty povrch zbavený nečistôt, mastnoty a korózných produktov, príp. produktov zo zinkového kúpeľa.

Ďalej sa postupuje rovnakým spôsobom, ako pri starších zinkovaných povrchoch.

Pretieranie starých náterov

Aplikácia na pôvodné náterové systémy sa nepredpokladá. Ak sa aplikácia vykonáva na koróziou zasiahnuté povrchy so zvyškami pôvodných náterových systémov, platia všeobecné podmienky na predprípravu povrchu. Tzn. odstránenie nepríľnavých častíc a zbavenie povrchu mastnoty.

Skladovanie: v suchu, pri +5 až +25 ° C. Nesmie zmrznúť, chrániť pred priamym slnečným žiarením. Výrobok si v pôvodnom neotvorenom balení uchováva svoje úžitkové vlastnosti minimálne do dátumu uvedeného na obale (EXP.), t. j. 12 mesiacov od dátumu výroby.

Balenie: podľa aktuálnej ponuky - pozri cenník

Vlastnosti náterovej hmoty:

Obsah neprechavých látok - sušina (priemerné hodnoty, STN EN ISO 787-2)	cca 54 % hmotnostných cca 42 % objemových
Výtoková doba pohárikom (STN EN ISO 2431, FC 4; 20 °C)	10 – 18 s
VOC kategorizácia	kategória: A sub kategória: i druh: VRNH
Maximálna prahová hodnota VOC	≤140 g/l
Obsah VOC	≤15 g/l

Výrobca: HET spol. s r. o., 417 65 Ohníč, Česká republika

Distribútor pre SR: HET SLOVAKIA, s.r.o.,

Esterházyovcov 1549/25, 924 01 Galanta, SR

Tel.: 031 780 43 41; Fax: 031 780 54 77;

e-mail: predaj@hetslovakia.sk, www.het.sk

Variant: TL_SOLDECOL_RODEXOL_20210409_SK

Technický list

Strana: 3/3

TOC (= obsah prchavého organického uhlíku v zmesi)		≤10 g/l
Hustota (STN EN ISO 2811-1)		cca 1,25 g/cm ³
Zasychanie (23 °C, rel. vlhkosť vzduchu 60 % obj., 40 μm DFT)	proti prachu	1 hod.
	prelakovateľné	24 hod.

Konečné parametre získava náter po 7 až 10 dňoch. Film veľmi dobre odoláva vlhkosti a prestupu pár, napriek tomu nie je určený na dlhší kontakt s vodou. Z tohto dôvodu sa odporúča jeho prekrytie vrchnou 2K PUR farbou (platí pre exteriérové aplikácie).

Teplotná odolnosť zaschnutého náteru:

Neodporúča sa vystavovať teplotám nad 90 °C.

Bezpečnosť pri práci, prvá pomoc, likvidácia odpadov a obsah VOC sú uvedené na obale tohto výrobku. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú orientačné. Výrobok odporúčame vyskúšať pre konkrétnu aplikáciu a podmienky. Za správne použitie výrobku nesie zodpovednosť spotrebiteľ. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu údajov v technických a propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia. Aktualizované verzie technických listov sú na vyžiadanie k dispozícii u výrobcu.