

## TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

### POPIS VÝROBKU

Dvojfázový, vysoko lesklý polyuretánový náter, tužidlo alifatický izokyanát.

### VLASTNOSTI A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- Vytvára odolný, ľahko čistiteľný a nekriedajúci vrchný náter s vynikajúcim zachovaním lesku a farebnou stálosťou. Dostupný v širokom spektre odtieňov vrátane metalických.
- Vynikajúca odolnosť voči poveternostným vplyvom a voči mechanickému namáhaniu robia z produktu dobrú voľbu na nátery originálnych zariadení, ako sú poľnohospodárske stroje a dopravné zariadenia.
- Temadur 90 je možné použiť na vnútorné drevené povrchy, napr. kovové tienidlá, kuchynské dvierka.
- Odporúča sa používať ako lesklý dekoratívny povrchový náter pre epoxidové systémy na rôznych povrchoch, ako sú oceľ, hliník, betón atď. vystavených silným poveternostným vplyvom a/alebo chemickému namáhaniu.
- Vďaka označeniu CE je možné produkt použiť aj na vrchných náterových systémoch používaných na betónové povrchy. Pozri stranu 2-3.
- Tužidlo 008 7594 sa odporúča používať v horúcich a vlhkých podmienkach.
- Produkt bol testovaný na nekontamináciu nákladu obilia v Newcastle Occupational Health & Hygiene, Veľká Británia.
- Odporúča sa na nátery prepravných a dopravných zariadení, vonkajších plášťov skladovacích nádrží, oceľových rámov a iných oceľových konštrukcií, strojov a zariadení.

### LEN NA PRIEMYSELNÉ A PROFESIONÁLNE POUŽITIE

#### TECHNICKÉ PARAMETRE

<b>FAREBNÝ ROZSAH</b>	Vzorkovníky RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónovanie v systéme Temaspeed Premium.		
<b>KONEČNÝ EFEKT</b>	Vysoký lesk.		
<b>OBJEMOVÁ SUŠINA</b>	55 +/- 2% (ISO 3233).		
<b>HMOTNOSTNÁ SUŠINA</b>	68 +/- 2%.		
<b>HUSTOTA</b>	1,2 +/- 0,1 kg/l (zmes).		
<b>POMER MIEŠANIA</b>	Hmota	5 dielov objemu	Temadur 90
	Tužidlo	1 diel objemu	008 7590 alebo 008 7594
<b>DOBA SPRACOVANIA</b>	4 hodiny (+23°C).		
<b>ODPORÚČANÁ HRÚBKAFILMU A TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ</b>	<b>Odporúčaná hrúbka filmu</b>		<b>Teoretická výdatnosť</b>
	mokrý	suchý	
	75µm	40µm	13,7 m <sup>2</sup> /l
	Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pri natieraní a od tvaru a drsnosti natieraného povrchu.		
Poznámka! Maliarske práce je potrebné vykonávať a kontrolovať podľa 12944-7, pokiaľ nie je v príslušnom technickom liste uvedené inak. Nadmerná			

## TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

	hrúbka filmu môže mať za následok napr. praskanie, predĺžený čas schnutia, mäkký film, menšiu chemickú odolnosť, odchýlku lesku, zlú príľnavosť a funkciu medzivrstvy. V prípade, že sa produkt používa inak, ako je uvedené v norme, je potrebný písomný súhlas spoločnosti Tikkurila.				
<b>DOBY SCHNUTIA</b>	<b>DFT 40 µm</b>	<b>+5°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+35°C</b>
	Suchý proti prachu, po	45min.	30min.	20min.	10min.
	Suchý na dotyk, po	12h	8h	4h	2½h
	Pretierateľný, po	bez obmedzenia.			
	Doby schnutia a pretierania závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a od vetrania.				
<b>APLIKÁCIA</b>	Bezvzduchovým, konvenčným striekaním, štetcom.				
<b>RIEDIDLO</b>	Riedidlo 1048, 1067, 1061. Riedidlo 1061 (rýchle) je vhodné aj na konvenčné striekanie.				
<b>ČISTENIE NÁRADIA</b>	Riedidlom 1048, 1067 alebo 1061.				
<b>VOC</b>	Množstvo prchavých organických zlúčenín je 420 g/liter zmesi fariby. Obsah VOC v zmesi fariby (zriedený o 22% objemových) je 495 g/l. VOC 2004/42 / ES (kat. A/j) 500/l (2010).				

### NÁVOD NA POUŽITIE:

**PODMIENKY APLIKÁCIE:** Všetky povrchy musia byť čisté, suché a zbavené znečistenia. Teplota okolitého vzduchu, povrchu a samotného náteru by nemala klesnúť pod 5°C a relatívna vlhkosť vzduchu by nemala presiahnuť 80% počas nanášania a schnutia. Povrchová teplota ocele by mala zostať minimálne 3°C nad teplotou rosného bodu. Dobré vetranie a dostatočný prívod vzduchu sú požadované počas nanášania a schnutia v uzavretých priestoroch.

Betónové povrchy: pozri príslušné technické listy betónových systémov.

**PRÍPRAVA POVRCHU:** Základované povrchy: Olej, masťotu, soli a nečistoty odstráňte z povrchu vhodnými prostriedkami. Opravte poškodenia v základnom nátere. Dbajte na správnu dobu pretierania základného náteru (ISO 12944-4).

Betónové povrchy: pozri príslušné technické listy betónových systémov.

**ODPORÚČANÝ ZÁKLADNÝ NÁTER:** Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur Primer, Temadur 20, Temaprime GF, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Temafloor P300, Temadur 10.

Betónové povrchy: Temafloor PU, Temafloor PU-UV alebo Temafloor P300. Pre viac informácií pozri príslušné technické listy betónových systémov.

**ODPORÚČANÝ VRCHNÝ NÁTER:** Temadur 90, Temadur Clear.

## TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

**ZMIEŠAVANIE KOMPONENTOV:** Najskôr premiešajte oddelene bázu a tužidlo. Pred použitím sa musí dôkladne premiešať správne množstvo bázy a tužidla. Na miešanie použite elektrické miešadlo. Nedostatočné miešanie alebo nesprávny pomer miešania budú mať za následok nerovnomerné sušenie povrchu a oslabenie vlastností povlaku.

**APLIKÁCIA:** Aby ste dosiahli rovnomerný, neporézny povrch, nastriekajte hmlový nástrek: najskôr tenkú vrstvu, nechajte odpariť rozpúšťadlá po dobu 5-30 min a následne naneste plnú vrstvu.

Pri aplikácii bezvzduchovým striekaním sa výrobok riedi v závislosti od teploty komponentov (hmota, tužidlo, riedidlo) približne 10–22% na viskozitu 20-25s (DIN4). Odporúčaná hrot trysky je 0,011"–0,013" a tlak 120–160 bar. Uhol striekania sa volí podľa tvaru objektu.

Pri konvenčnom striekaní sa farba riedi na viskozitu 20-25s (DIN4). Odporúčaná hrot trysky je 1,2 -1,8 mm a tlak 3-4 bar.

Pri aplikácii štetcom riedte podľa okolností.

**ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ:** Nádoby sú vybavené bezpečnostnými etiketami, ktoré by mali byť dodržiavané. Ďalšie údaje o nebezpečných vplyvoch sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov. Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie klienta.

**Výrobca:** Výrobca: Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Heidehofintie 2, FI-01301 Vantaa, Fínsko, Tel.: +358 20 191 2000, [www.tikkurila.com](http://www.tikkurila.com)

**Distribútor v SR:** DEJMARK spol. s r.o., Priekopská 3706/104, 036 01 Martin, Tel/ fax: +421 43 40 100 40/+421 43 40 100 50, [www.dejmark.sk](http://www.dejmark.sk)

Vyššie uvedené údaje nemusia byť kompletne, sú však založené na laboratórnych testoch a praktických skúsenostiach a sú uvedené podľa nášho najlepšieho vedomia. Kvalita výrobku je zabezpečovaná našim operačným systémom, na základe požiadaviek noriem ISO 9001 a ISO 14001. Ako výrobca, nemôžeme kontrolovať podmienky za ktorých je výrobok použitý a celú radu faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu výrobku. Výrobca sa zrieka zodpovednosti za škody spôsobené používaním výrobku v rozpore s našimi pokynmi alebo na nevhodné účely. Výrobca si tiež vyhradzuje právo na zmeny vyššie uvedených informácií jednostranne bez predchádzajúceho upozornenia.

Výrobok je určený len pre profesionálne použitie a môže byť použitý iba odborníkmi, ktorí majú dostatočné vedomosti a odborné znalosti o správnom používaní výrobku. Vyššie uvedené informácie sú len odporúčaniami. V zmysle príslušných zákonov a v povolenom rozsahu neberieme zodpovednosť za podmienky za ktorých je produkt používaný.


V prípade, že máte v úmysle použiť výrobok pre akýkoľvek iný účel, než je odporúčané v tomto dokumente bez predchádzajúceho získania nášho písomného potvrdenia vhodnosti pre zamýšľané použitie, použitie prebieha na vlastné nebezpečenstvo.

## TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

### EN 1504-2:2004

Európska harmonizovaná produktová norma EN 1504-2:2004 definuje požiadavky na systémy povrchovej ochrany betónu.

Tento výrobok je testovaný a má označenie CE v súlade s tabuľkou 1d v dodatku ZA.

	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 Vantaa	
16	
TIK-0115-5001	
EN 1504-2:2004	
Produkt na ochranu a opravu betónových povrchov – náter.	
Priepustnosť CO <sub>2</sub>	sd > 50 m
Kapilárna absorpcia a priepustnosť vody	w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>
Odolnosť voči oteru	< 3000 mg
Reakcia na oheň	E <sub>fi</sub> (nie je stanovené)
Priľnavosť pri odtrhovej skúške	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Uvoľňovanie nebezpečných látok	nie je stanovené
Priepustnosť vodných pár	trieda I, sD < 5 m