

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 20

POPIS VÝROBKU

Dvojzložkový polomatný polyuretánový náter obsahujúci antikorózne pigmenty, tužidlo alifaticko izokyanátové.

VLASTNOSTI VÝROBKU A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- Vďaka svojej antikoróznej pigmentácii môže byť Temadur 20 použitý ako jednovrstvový náter na oceľové, zinkové a hliníkové povrchy. Farba sa používa aj ako základný náter alebo ako polomatný vrchný náter v epoxidovo-polyuretánových systémoch.
- Odolnosť proti poveternostným vplyvom a oderu spôsobuje, že Temadur 20 je dobrou voľbou pre dopravné a prepravné zariadenia, exteriéry skladovacích nádrží, oceľové konštrukcie a iné oceľové konštrukcie, stroje a zariadenia.
- Výrobok má certifikát MED (smernica o námorných zariadeniach) č. EUFI29-19002495-MED, a preto je akceptovaný na nátery povrchov vo vnútri lodí.
- Môže sa aplikovať aj na nerezovú oceľ.
- Odporúča sa na dopravné a prepravné zariadenia, exteriéry skladovacích nádrží, oceľové konštrukcie a iné oceľové konštrukcie, stroje a zariadenia.

LEN PRE PRIEMYSELNÉ A PROFESIONÁLNE POUŽITIE!

TECHNICKÉ PARAMETRE

FAREBNÉ ODTIENE	RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY vzorkovníky. Temaspeed Premium tónovanie.				
KONEČNÝ EFEKT	Polomatný				
OBJEMOVÁ SUŠINA	57 ± 2 % (ISO 3233)				
HMOTNOSTNÁ SUŠINA	70 ± 2 %				
HUSTOTA	1,3 ± 0,1 kg/l (zmes)				
ZMIEŠAVACÍ POMER A KÓD VÝROBKU	Hmota	5 dielov objemu	Temadur 20		
	Tužidlo	1 diel objemu	008 7590		
DOBA SPRACOVANIA (23 °C)	4 hodiny				
ODPORÚČANÁ HRúbKA FILMU A TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ	ODPORÚČANÁ HRúbKA FILMU		TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ		
	Suchý	Mokrý			
	40 µm	70 µm	14,2 m ² /l		
	100 µm	175 µm	5,7 m ² /l		
Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pre aplikáciu a taktiež od tvaru a drsnosti natieraného povrchu.					
DOBA SCHNUTIA	DFT 50 µm	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
	Zaschnutý proti prachu, po	45 min.	30 min	15 min.	10 min.
	Zaschnutý na dotyk, po	8 hod.	6 hod.	4 hod.	2 hod.
	Pretierateľný, po	Neobmedzené.			
Doba schnutia a pretierateľnosti závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a od vetrania.					
EU VOC 2004/42/EC [limitná hodnota Kat. A/j 500 g/l (2010)]	Množstvo prchavých organických zlúčenín je 420 g/l zmesi farby. Obsah VOC v zmesi farieb (zriedený 20 % obj.) je 490 g/l.				
APLIKÁCIA	Bezvzduchové, konvenčné striekanie alebo štetcom.				
RIEDIDLO	THINNER 1048, THINNER 1061, THINNER 1067 THINNER 1061 (rýchle) je tiež vhodné na bežné striekanie.				
ČISTENIE NÁRADIA	THINNER 1048, 1067 alebo 1061.				
PREPRAVA A SKLADOVATEĽNOSŤ	Preprava a skladovanie v dobre uzatvorených obaloch pri teplotách od +5 °C do +25 °C. Chráňte pred mrazom.				

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 20

NÁVOD NA POUŽITIE:

PODMIENKY APLIKÁCIE:

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez nečistôt. Teplota okolitého vzduchu, povrchu a farby by nemala klesnúť pod + 5 °C počas aplikácie a schnutia. Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie počas aplikácie a schnutia prekročiť 80 %. Povrchová teplota ocele by mala zostať aspoň 3 °C nad rosným bodom. V uzavretých priestoroch sa vyžaduje dobré vetranie a dostatočný pohyb vzduchu počas aplikácie a sušenia.

PRÍPRAVA PODKLADU:

Odstráňte olej, mastnoty, soli a iné nečistoty vhodnými prostriedkami. (ISO 12944-4)

Oceľové povrchy:

Čistenie tryskaním na stupeň Sa2^{1/2} (ISO 8501-1). Ak čistenie tryskaním nie je možné je pre zlepšenie prílnavosti doporučené fosfátovanie za studena valcovanej ocele.

Zinkové povrchy:

Vyčistíte tryskaním minerálnymi abrazívami, napr. kremičitého piesku, na rovnomernú drsnosť. (SaS, SFS 5873) Ak tryskanie nie je možné, povrch by mal byť zdrsnený ručným brusovaním alebo umytý s čistiacim prostriedkom Panssaripesu. Pre žiarovo zinkované povrchy pozri samostatné pokyny pre aplikáciu alebo kontaktujte technický servis Tikkurila.

Hliníkové povrchy:

Vyčistíte tryskaním nekovovými abrazívami na rovnomernú drsnosť. (SaS, SFS 5873) Ak nie je možné otryskanie, povrch by mal byť zdrsnený ručným brúsením alebo umytý čistiacim prostriedkom Maalipesu.

Nerezová oceľ:

Povrch zdrsните brúsením alebo otryskaním pomocou nekovových brúsnych materiálov.

Základované povrchy:

Olej, mastnotu, soli a iné nečistoty odstránime z povrchu vhodnými prostriedkami. Opravte poruchy v základom nátere. Upozornenie: všimnite si doby pretierateľnosti (ISO 12944-4).

ODPORÚČANÝ ZÁKLADNÝ NÁTER:

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50.

ODPORÚČANÝ VRCHNÝ NÁTER:

Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

ZMIEŠAVANIE KOMPONENTOV:

Najprv rozmiešajte oddelene hmotu a tužidlo. Pred použitím zmiešajte v správnom pomere hmotu a tužidlo. Pre miešanie použite mechanickú miešačku. Nedostatočné miešanie alebo nesprávny pomer miešania bude mať za následok nerovnomerné sušenie povrchu a oslabenie vlastností povlaku.

APLIKÁCIA:

Pre bezvzduchové striekanie

sa produkt riedi v závislosti od teploty zložiek (základ, tužidlo, riedidlo) a požadovanej viskozity náteru približne 0 – 20 %. Odporúčaný hrot trysky je 0,011"–0,015" a tlak 120–160 bar. Uhol striekania sa volí podľa tvaru objektu.

Pri konvenčnom striekaní

sa produkt riedi v závislosti od teploty zložiek (báza, tužidlo, riedidlo) a požadovanej viskozity náteru približne 0 – 20 %. Odporúčaný hrot trysky je 1,6 - 1,8 mm a tlak 3 - 4 bar.

Pre aplikáciu štetcom by sa mal produkt riediť podľa okolností.

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA:

Nádoby sú vybavené bezpečnostnými etiketami, ktoré si pred použitím pozorne preštudujte. Bližšie informácie o nebezpečných vplyvoch a ochrane proti nim sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie klienta.

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 20

Výrobca:

Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Kuninkaalantie 1, 01301 Vantaa, Finsko, Tel.: +358 20 191 2000, Obchodné ID 0197067-4, Registrácia VANTAA, www.tikkurila.com

Distribútor:

Dejmark spol. s r.o., Priekopská 3706/104, 036 01 Martin, Tel/ fax: +421 43 40 100 40/+421 43 40 100 50, www.dejmark.sk

Vyššie uvedené údaje nemusia byť kompletne, sú však založené na laboratórnych testoch a praktických skúsenostiach a sú uvedené podľa nášho najlepšieho vedomia. Kvalita výrobku je zabezpečovaná našim operačným systémom, na základe požiadaviek noriem ISO 9001 a ISO 14001. Ako výrobca nemôžeme kontrolovať podmienky, za ktorých je výrobok použitý a celý rad faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu výrobku. Výrobca sa zrieka zodpovednosti za škody spôsobené používaním výrobku v rozpore s našimi pokynmi alebo na nevhodné účely. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny vyššie uvedených informácií jednostranne bez predchádzajúceho upozornenia.

Výrobok je určený len pre profesionálne použitie a môže byť použitý iba odborníkmi, ktorí majú dostatočné vedomosti a odborné znalosti o správnom používaní výrobku. Vyššie uvedené informácie sú len odporúčaniami. V zmysle príslušných zákonov a v povolenom rozsahu neberieme zodpovednosť za podmienky za ktorých je produkt používaný.

V prípade, že máte v úmysle použiť výrobok pre akýkoľvek iný účel, než je odporúčané v tomto dokumente bez predchádzajúceho získania nášho písomného potvrdenia vhodnosti pre zamýšľané použitie, použitie prebieha na vlastné nebezpečenstvo.