

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40

POPIS VÝROBKU

Dvojsložkový, živicom modifikovaný epoxidový náter.

VLASTNOSTI A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- Univerzálny základný, jednovrstvový a vrchný náter. Produkt má dobrú príľnavosť na oceľové, zinkové a hliníkové povrchy vystavené silnému oteru alebo mechanickému namáhaniu.
- Vhodný na betónové povrchy, má označenie CE. Označenie CE nie je platné, keď sa používa tužidlo 008 5602
- Môže byť použitý na oceľové konštrukcie vo vlhkom prostredí, napríklad vo vnútri pontónov, stabilizačných nádrží a lodných trupov. Ďalšími oblasťami použitia sú oceľové konštrukcie pod zemou a pod vodou, a povrchy vystavené silnému postriekaniu vodou. Nevhodný pre bazény.
- Odolný voči odpadovej vode pri aplikovaní vrstvy 2 x 125 µm.
- Odporúčaná aplikácia na stavebné konštrukcie, potrubné mosty, dopravníky, trupy lodí a iné oceľové konštrukcie a zariadenia.

LEN NA PRIEMYSELNÉ A PROFESIONÁLNE POUŽITIE

TECHNICKÉ PARAMETRE

FAREBNÝ ROZSAH	Vzorkovníky RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónovanie v systéme Temaspeed Premium.					
KONEČNÝ EFEKT	Pololesklý.					
OBJEMOVÁ SUŠINA	65 ± 2% (ISO 3233).					
HMOTNOSTNÁ SUŠINA	77 ± 2%.					
HUSTOTA	1,2 - 1,3 kg/l (zmes).					
POMER MIEŠANIA	Hmota: 4 diely objemu, Temacoat RM 40 Tužidlo: 1 diel objemu, 008 5600 alebo 008 5605 (rýchle)					
DOBA SPRACOVANIA	8 hodín (+23°C) s tužidlom 008 5600 4 hodiny (+23°C) s tužidlom 008 5605					
ODPORÚČANÁ HRÚBKA FILMU A TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ	Odporúčaná hrúbka filmu		Teoretická výdatnosť			
	mokrý	suchý				
	125µm	80µm	8,1 m ² /l			
	195µm	125µm	5,2 m ² /l			
Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pri natieraní a od tvaru a drsnosti natieraného povrchu.						
DOBY SCHNUTIA	DFT 100 µm		+5	+10	+23	+35 °C
	Suchý proti prachu, po	s tužidlom 008	12h	7h	3½h	1h
		s tužidlom 008	6h	4h	2½h	45min.
	Suchý na dotyk, po	s tužidlom 008	18h	12h	5h	3h
		s tužidlom 008	10h	7h	4h	2½h
Pretierateľný, min. po	s tužidlom 008	18h	12h	4h	2h	

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40

	s tužidlom 008	10h	7h	3h	1½h
Pretierateľný, povrchy, ktoré budú ponorené min. po	s tužidlom 008	2d	36h	16h	8h
	s tužidlom 008	1½d	18h	12h	6h
Pretierateľný s polyuretánovými farbami, min. po	s tužidlom 008	3d	48h	24h	12h
	s tužidlom 008	1½d	24h	16h	8h
Doby schnutia a pretierania závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a					
APLIKÁCIA	Bezvzduchovým striekaním, štetcom.				
RIEDIDLO	Thinner 1031.				
ČISTENIE NÁRADIA	Thinner 1031.				
SKLADOVATEĽNOSŤ	Skladovanie v dobre uzatvorených obaloch pri teplotách od +5°C do +25°C. Chráňte pred mrazom a priamym slnečným žiarením.				
EU VOC 2004/42/EC [limitná hodnota Kat.	Množstvo prchavých organických zlúčenín je 330 g/liter zmesi farby. VOC obsah v zmesi farby (zriedenej 20 % objemu) je 430 g/l.				

NÁVOD NA POUŽITIE:

PODMIENKY APLIKÁCIE: Všetky povrchy musia byť čisté, suché a zbavené znečistenia. Teplota povrchu by nemala klesnúť pod +5°C a relatívna vlhkosť vzduchu by nemala prekročiť 80% počas nanášania a schnutia. Povrchová teplota ocele by mala zostať minimálne 3°C nad teplotou rosného bodu.

Teplota samotného náteru by mala byť pre správnu aplikáciu nad +15°C počas miešania a aplikácie. Počas aplikácie a schnutia je potrebné v uzavretých priestoroch zabezpečiť dobré vetranie a dostatočný pohyb vzduchu.

Poznámka! Tento náter má prirodzenú tendenciu kriedovania, zmeny farby alebo nerovnomerného žltnutia. Odporúča sa použiť polyuretánový vrchný náter, ak existujú vysoké estetické požiadavky na farebný vzhľad.

PRÍPRAVA POVRCHU: Olej, masť, soli a nečistoty odstráňte z povrchu vhodnými prostriedkami (ISO 12944-4).

Oceľové povrchy: Čistenie tryskaním na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1). Ak tryskanie nie je možné, pre zlepšenie príľnavosti sa odporúča fosfátovanie za studena valcovanej ocele.

Pozinkované povrchy: Čistenie tryskaním pomocou minerálnych brúsiv (napr. kremičitého piesku) na rovnomernú drsnosť (SaS, SFS 5873). Ak čistenie tryskaním nie je možné, povrch by sa mal zdrsniť ručným brúsením alebo umýť čistiacim prostriedkom Panssaripesu.

Žiarovo zinkované povrchy: Pozrite osobitné inštrukcie alebo kontaktujte Technický servis Tikkurila.

Hliníkové povrchy: Čistenie tryskaním s nekovovými brúsivami na rovnomernú drsnosť (SaS, SFS 5873). Ak nie je možné povrch očistiť tryskaním, povrch by sa mal zdrsniť ručným brúsením alebo umýť čistiacim prostriedkom Maalipesu.

Základované povrchy: Z povrchu odstráňte olej, masť, soli a nečistoty vhodnými prostriedkami. Opravte poškodenia v základnom nátere. Dbajte na správnu dobu pretierateľnosti základného náteru. (ISO 12944-4).

Betónové povrchy: Povrch musí byť suchý a minimálne 4 týždne starý. Relatívna vlhkosť betónu nesmie byť vyššia ako 97%. Brúsením odstráňte všetky nečistoty a nerovnosti. Odstráňte výkvet cementu a tvoriaci sa olej pieskovaním alebo tryskaním. Všetky trhliny, škáry a pukliny musia byť opravené zmesou TEMAFLOOR 200 a jemného suchého kremičitého piesku.

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40

Aplikácia: 2-3 x Temacoat RM 40.

ODPORÚČANÝ ZÁKLADNÝ NÁTER: Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99.

ODPORÚČANÝ VRCHNÝ NÁTER: Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

ZMIEŠAVANIE KOMPONENTOV: Najskôr premiešajte oddelene bázu a tužidlo. Pred použitím sa musí dôkladne premiešať správne množstvo bázy a tužidla. Na miešanie použite mixér. Nedostatočné miešanie alebo nesprávny pomer miešania bude mať za následok nerovnomerné sušenie povrchu a oslabenie vlastností povlaku.

APLIKÁCIA: Bezvzduchovým striekaním alebo štetcom.

Pri aplikácii bezvzduchovým striekaním sa výrobok riedi približne 0–20%. Odporúčaná veľkosť trysky je 0,015"–0,021" a tlak 120–180 bar. Uhol striekania sa volí podľa tvaru objektu. Pre aplikáciu štetcom (malé plochy) sa produkt riedi podľa potreby.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA: Zabráňte vyliatiu do kanalizácie, vodných systémov a pôdy. Recyklujte prázdne, suché obaly alebo ich zlikvidujte v súlade s miestnymi predpismi. Zneškodnite kvapalný odpad v súlade s miestnymi predpismi pre nebezpečný odpad.

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA: Nádoby sú vybavené bezpečnostnými etiketami, ktoré si pred použitím pozorne preštudujte. Bližšie informácie o nebezpečných vplyvoch a ochrane proti nim sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov. Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie klienta.

Výrobca: Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Heidehofintie 2, FI-01301 Vantaa, Fínsko, Tel.: +358 20 191 2000, www.tikkurila.com


Distribútor v SR: DEJMARK spol. s r.o., Priekopská 3706/104, 036 01 Martin, Tel/ fax: +421 43 40 100 40/+421 43 40 100 50, www.dejmark.sk

Vyššie uvedené údaje nemusia byť kompletne, sú však založené na laboratórnych testoch a praktických skúsenostiach a sú uvedené podľa nášho najlepšieho vedomia. Kvalita výrobku je zabezpečená našim operačným systémom, na základe požiadaviek noriem ISO 9001 a ISO 14001. Ako výrobca, nemôžeme kontrolovať podmienky za ktorých je výrobok použitý a celú radu faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu výrobku. Výrobca sa zrieka zodpovednosti za škody spôsobené používaním výrobku v rozpore s našimi pokynmi alebo na nevhodné účely. Výrobca si tiež vyhradzuje právo na zmeny vyššie uvedených informácií jednostranne bez predchádzajúceho upozornenia. Výrobok je určený len pre profesionálne použitie a môže byť použitý iba odborníkmi, ktorí majú dostatočné vedomosti a odborné znalosti o správnom používaní výrobku. Vyššie uvedené informácie sú len odporúčaniami. V zmysle príslušných zákonov a v povolenom rozsahu neberieme zodpovednosť za podmienky za ktorých je produkt používaný. V prípade, že máte v úmysle použiť výrobok pre akýkoľvek iný účel, než je odporúčané v tomto dokumente bez predchádzajúceho získania nášho písomného potvrdenia vhodnosti pre zamýšľané použitie, použitie prebieha na vlastné nebezpečenstvo.

TECHNICKÝ LIST TEMACOAT RM 40

EN 1504-2:2004 Európska harmonizovaná produktová norma EN 1504-2:2004 definuje požiadavky na systémy povrchovej ochrany betónu.

Tento výrobok je testovaný a má označenie CE v súlade s tabuľkou 1d, 1f a 1g v dodatku ZA.

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa	
14	
0809-CPD-0773	
TIK-0161-5001	
EN 1504-2:2004	
Produkt na ochranu a opravu betónových povrchov – náter.	
Priepustnosť CO ₂	sD > 50 m
Odolnosť voči nárazu	Trieda I: 4 Nm
Kapilárna absorpcia a priepustnosť vody	w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5}
Odolnosť voči oteru	< 3000 mg
Reakcia na oheň	F (nie je stanovené)
Priľnavosť pri odtrhovej skúške	≥ 2,0 N/mm ²
Uvoľňovanie nebezpečných látok	nie je stanovené
Priepustnosť vodných pár	trieda II, 5 m < sD < 50 m
Odolnosť voči silnému chemickému pôsobeniu	Trieda II