

## TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

### POPIS VÝROBKU

Dvojsložkový, polyamidom vytvrdzovaný hrubovrstvový základný epoxidový náter, obsahujúci fosfát zinku.

### VLASTNOSTI A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- Rýchlo pretierateľný Temacoat GPL-S Primer sa používa ako základný náter alebo medzivrstva v náterových systémoch vystavených mechanickému a chemickému namáhaniu. Farba veľmi dobre prilíne na ocelových, zinkových a hliníkových povrchoch, čo z nej robí univerzálny, všestranný základný náter pre rôzne aplikácie.
- Použitie špeciálneho tužidla (008 5610) umožňuje vytvrdzovanie aj pri teplotách pod nulou a pretieranie počas dlhšej doby.
- Produkt má MED (Marine Equipment Directive) certifikát číslo EUFI29-19002494-MED a je preto vhodný na nátery povrchov vo vnútri lodí.
- Náter je tónovateľný do rôznych farebných odtieňov, čo pomáha dosiahnuť najlepšiu možnú kryciu schopnosť vrchného náteru.
- Môže sa použiť ako medzivrstva na zinkom obohatené epoxidové a zinkovo-silikátové farby.
- Rýchlo pretierateľný.
- Odolný voči šedej/odpadovej vode pri aplikovaní 2x125 µm.
- Odporúčaný na mosty, dopravné zariadenia, žeriavy, ocelové stožiare, dopravníky a iné ocelové konštrukcie, stroje a zariadenia.

### LEN NA PRIEMYSELNÉ A PROFESIONÁLNE POUŽITIE

#### TECHNICKÉ PARAMETRE

<b>FAREBNÝ ROZSAH</b>	Vzorkovník Temaspeed Primers. Tónovanie v systéme Temaspeed Premium. Pri použití tužidla 008 5610 sa odtiene môžu mierne líšiť od štandardov vo vzorkovníkoch.		
<b>KONEČNÝ EFEKT</b>	Matný.		
<b>OBJEMOVÁ SUŠINA</b>	55 +/- 2% (ISO 3233).		
<b>HMOTNOSTNÁ SUŠINA</b>	68 +/- 2%.		
<b>HUSTOTA</b>	1,3 - 1,4 kg/l (zmes).		
<b>ZMIEŠAVACÍ POMER</b>	Hmota	4 diely objemu	Temacoat GPL-S Primer
	Tužidlo	1 diel objemu	008 5600 alebo 008 5605 (rýchle) (Predávaný len v Čine)
	Hmota	5 dielov objemu	Temacoat GPL-S Primer
	Tužidlo	1 diel objemu	008 5610
<b>DOBA SPRACOVANIA</b>	4 hodiny (+23°C) s tužidlom 008 5600 2 hodiny (+23°C) s tužidlom 008 5605 4 hodiny (+23°C) s tužidlom 008 5610 6 hodín (0°C) s tužidlom 008 5610		

## TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

<b>ODPORÚČANÁ HRÚBKA FILMU A TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ</b>	<b>Odporúčaná hrúbka filmu</b>		<b>Teoretická výdatnosť</b>					
	mokrý	suchý						
	110µm	60µm	9,0 m <sup>2</sup> /l					
	185µm	100µm	5,5 m <sup>2</sup> /l					
Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pri natieraní a od tvaru a drsnosti natieraného povrchu.								
<b>DOBY SCHNUTIA</b>	<b>Tužidlo 008 5600, 008 5602 alebo 008 5605</b>							
	<b>DFT 60 µm</b>		<b>0°C</b>	<b>+5°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+35°C</b>	
	Suchý proti prachu, po	s tužidlom 008 5600	4h	2h	1h	½h	15min	
		s tužidlom 008 5605	3h	1½h	45min	½h	12min	
	Suchý na dotyk, po	s tužidlom 008 5600	16h	8h	4h	2½h	1h	
		s tužidlom 008 5605	12h	6h	3h	1½h	½h	
	Pretierateľný s epoxidovými farbami, min. po	s tužidlom 008 5600	16h	6h	4h	2h	45min	
		s tužidlom 008 5605	12h	5h	3h	1½h	½h	
	Pretierateľný s polyuretánovými farbami, min. po	s tužidlom 008 5600	24h	8h	5h	2h	1h	
		s tužidlom 008 5605	16h	6h	4h	1½h	45min	
	Pretierateľný bez zdrsnenia maximálne 6 mesiacov.							
	<b>Tužidlo 008 5610</b>							
<b>DFT 60 µm</b>		<b>-10°C</b>	<b>-5°C</b>	<b>0°C</b>	<b>+5°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+23°C</b>	<b>+35°C</b>
Suchý proti prachu, po		16h	10h	4h	2h	1h	½h	15min
Suchý na dotyk, po		40h	30h	12h	8h	3h	1½h	30min
Pretierateľný, min. po		48h	36h	14h	10h	4h	2h	1h
Plne vytvrdnutý		28d	21d	18d	6d	4d	4d	3d

## TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

	Pretierateľný bez zdrsnenia maximálne 2 mesiace.
	Doby schnutia a pretierania závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a od vetrania.
<b>APLIKÁCIA</b>	Bezvzduchovým striekaním, štetcom.
<b>RIEDIDLO</b>	Thinner 1031.
<b>ČISTENIE NÁRADIA</b>	Thinner 1031.
<b>SKLADOVATEĽNOSŤ</b>	Skladovanie v dobre uzatvorených obaloch pri teplotách od +5°C do +25°C. Chráňte pred mrazom a priamym slnečným žiarením.
<b>EU VOC 2004/42/EC [limitná hodnota Kat. A/j 500 g/l (2010)]</b>	Množstvo prchavých organických zlúčenín je 425 g/liter zmesi farby. VOC obsah zmesi farby pripravenej na použitie (zriedenej 15 % objemu) je 485 g/l.

### NÁVOD NA POUŽITIE:

**PODMIENKY APLIKÁCIE: Tužidlo 008 5600, 008 5602 alebo 008 5605:** Všetky povrchy musia byť čisté, suché a zbavené znečistenia. Teplota povrchu by nemala klesnúť pod 0°C a relatívna vlhkosť vzduchu by nemala prekročiť 80% počas nanášania a schnutia. Povrchová teplota ocele by mala zostať minimálne 3°C nad teplotou rosného bodu.

Produkt by sa nemal aplikovať pri teplote pod 0°C, kedy je možnosť tvorby ľadu na povrchu. Teplota samotného náteru by mala byť pre správnu aplikáciu nad +15°C. Dobré vetranie je požadované počas nanášania a schnutia v uzavretých priestoroch.

**Tužidlo 008 5610:** Všetky povrchy musia byť čisté, suché a zbavené znečistenia. Teplota povrchu by nemala klesnúť pod -10°C počas aplikácie a schnutia. Povrchová teplota ocele by mala zostať minimálne 3°C nad teplotou rosného bodu. Treba dbať na to, aby na substráte nebol ľad.

Teplota samotného náteru by mala byť pre správnu aplikáciu nad +15°C. Dobré vetranie je požadované počas nanášania a schnutia v uzavretých priestoroch.

**Upozornenie!** Tento náter má prirodzenú tendenciu kriedovania, nerovnomerného sfarbovania alebo žltnutia. Odporúča sa použiť polyuretánový vrchný náter, ak sú na estetický vzhľad kladené vysoké estetické požiadavky.

**PRÍPRAVA POVRCHU:** Olej, masťotu, soli a nečistoty odstráňte z povrchu vhodnými prostriedkami (ISO 12944-4).

Oceľové povrchy: Čistenie tryskaním na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1). Ak tryskanie nie je možné, pre zlepšenie príľnavosti sa odporúča fosfátovanie za studena valcovanej ocele.

Pozinkované povrchy: Čistenie tryskaním pomocou minerálnych abrazív (napr. kremičitého piesku) na rovnomernú drsnosť (SaS, SFS 5873). Ak čistenie tryskaním nie je možné, povrch by sa mal zdrsniť ručným brúsením alebo umýť čistiacim prostriedkom Panssaripesu.

## TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

Galvanizované povrchy: Pozrite osobitné inštrukcie alebo kontaktujte Technický servis Tikkurila.

Hliníkové povrchy: Čistenie tryskaním s nekovovými abrazívami na rovnomernú drsnosť (SaS, SFS 5873). Ak nie je možné povrch očistiť tryskaním, povrch by sa mal zdrsniť ručným brúsením alebo umýť čistiacim prostriedkom Maalipesu.

Nerezová oceľ: Povrch zdrsníte brúsením alebo tryskaním pomocou nekovových brúsnych materiálov.

Základované povrchy: Z povrchu odstráňte olej, masť, soli a nečistoty vhodnými prostriedkami. Opravte poškodenia v základnom nátere. Dbajte na správnu dobu pretierateľnosti základného náteru. (ISO 12944-4).

**Upozornenie!** Tužidlo 008 5610 sa môže používať iba na oceľové alebo základované povrchy.

**ODPORÚČANÝ ZÁKLADNÝ NÁTER:** Temabond ST 200, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temazinc 77, Temasil 90, Temabond ST 300.

**ODPORÚČANÝ VRCHNÝ NÁTER:** Fontecoat EP 50, Fontecoat EP 80, Temadur HB 80, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SCF 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.

**ZMIEŠAVANIE KOMPONENTOV:** Najskôr premiešajte oddelene bázu a tužidlo. Pred použitím sa musí dôkladne premiešať správne množstvo bázy a tužidla. Na miešanie použite elektrické miešadlo. Nedostatočné miešanie alebo nesprávny pomer miešania bude mať za následok nerovnomerné sušenie povrchu a oslabenie vlastností povlaku.

**APLIKÁCIA:** Bezvzduchovým striekaním alebo štetcom.

Pri aplikácii bezvzduchovým striekaním sa výrobok riedi približne 0–15%. Odporúčaný hrot trysky je 0,011 "–0,017" a tlak 120–160 bar. Uhol striekania sa volí podľa tvaru objektu.

Aplikáciu štetcom používajte len na pásové nátery. Pre aplikáciu štetcom by sa mal produkt riediť podľa okolností.

**ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ:** Nádoby sú vybavené bezpečnostnými etiketami, ktoré by mali byť dodržiavané. Ďalšie údaje o nebezpečných vplyvoch sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov. Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie klienta.

## TECHNICKÝ LIST TEMACOAT GPL-S PRIMER

**Výrobca:** Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Heidehofintie 2, FI-01301 Vantaa, Fínsko, Tel.: +358 20 191 2000, [www.tikkurila.com](http://www.tikkurila.com)

**Distribútor v SR:** DEJMARK spol. s r.o., Priekopská 3706/104, 036 01 Martin, Tel/ fax: +421 43 40 100 40/+421 43 40 100 50, [www.dejmark.sk](http://www.dejmark.sk)

Vyššie uvedené údaje nemusia byť kompletne, sú však založené na laboratórnych testoch a praktických skúsenostiach a sú uvedené podľa nášho najlepšieho vedomia. Kvalita výrobku je zabezpečovaná našim operačným systémom, na základe požiadaviek noriem ISO 9001 a ISO 14001. Ako výrobca, nemôžeme kontrolovať podmienky za ktorých je výrobok použitý a celú radu faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu výrobku. Výrobca sa zrieka zodpovednosti za škody spôsobené používaním výrobku v rozpore s našimi pokynmi alebo na nevhodné účely. Výrobca si tiež vyhradzuje právo na zmeny vyššie uvedených informácií jednostranne bez predchádzajúceho upozornenia. Výrobok je určený len pre profesionálne použitie a môže byť použitý iba odborníkmi, ktorí majú dostatočné vedomosti a odborné znalosti o správnom používaní výrobku. Vyššie uvedené informácie sú len odporúčaniami. V zmysle príslušných zákonov a v povolenom rozsahu neberieme zodpovednosť za podmienky za ktorých je produkt používaný. V prípade, že máte v úmysle použiť výrobok pre akýkoľvek iný účel, než je odporúčané v tomto dokumente bez predchádzajúceho získania nášho písomného potvrdenia vhodnosti pre zamýšľané použitie, použitie prebieha na vlastné nebezpečenstvo.