

TECHNICKÁ INFORMÁCIA

CHROMIND

POUŽITIE: Náter vyrobený na báze vysokokvalitnej živice na lakovanie rozličných priemyselných predmetov. Finálna vrstva môže byť ktorákoľvek kvalita 2K bezfarebného laku. Systém sa vyznačuje dobrou mechanickou, chemickou a svetelnou odolnosťou.

PODKLAD: Lakovaný povrch musí byť obrúsený, čistý a ošetrený 2K predlakom.

Viskozita	20 – 22 sek. Φ4 / 20° C CHROMIND Riedidlo (cca.60%)
Údaje pre pištoľ	1,2 – 1,4 mm 2 – 5 barov
Hrúbka nánosu	2 x = 17 - 23µm
Odsávanie pred nanosením bezfarebného laku	cca. 15 minút
Záverečná vrstva	Ktorákoľvek kvalita 2K bezfarebného laku.
Skladovanie	Na suchom a vetranom mieste pri teplote od +5 do +25°C v originálne zatvorenom obale je výrobok použiteľný 3 roky.

10/2007

TECHNICKÁ INFORMÁCIA
CHROMIND 2K

CHROMOS boje i lakovi
 Radnička cesta 173 D, 10000 Zagreb, Hrvatska
 T +385 1/ 241 06 66
 F +385 1/ 240 55 14, 240 55 15
 E chromos@chromos-bil.hr
 www.chromos.org

POUŽITIE: Náter vyrobený na základe vysokokvalitnej živice na lakovanie rozličných priemyselných predmetov.
 Systém sa vyznačuje dobrou mechanickou, chemickou a svetelnou odolnosťou.
 VOC je max. 610 g / L

PODKLAD: Lakovaný povrch musí byť obrúsený, čistý a ošetrený 2K predlakom.

Miešanie s tužidlom je 2 : 1	2K tužidlo 1100 (pri T od 18-27°C) alebo 2K tužidlo 1300 (pri T od 27-35°C) alebo 2K tužidlo 1500 (pri T od 5 - 18°C) Pot life = 2 hod. / 20°C
Viskozita	18 – 20 sek. DIN 53211 Φ 4mm/ 20°C 2K riedidlo 2100 (pri T od 18-27°C) alebo 2K riedidlo 2300 (pri T od 27-35°C) alebo 2K riedidlo 2500 (pri T od 5 - 18°C) (cca. 10%)
Údaje o pištoli	1,3 – 1,4 mm 2 – 4 bary
Hrúbka vrstvy	2-3x = 50 - 60 μm
Odvetranie medzi vrstvami a sušenie	10 min. / 20°C medzi vrstvami 20°C = 16 hod. 60°C = 30 minút
Skladovanie	V suchom a vetranom priestore pri teplote od +5 do +25°C v originálne uzatvorenom obale je výrobok použiteľný 4 roky

7/2008