



## Pattex Repair Epoxy Mini

### Dvojzložkové epoxidové lepidlo

#### VLASTNOSTI

- univerzálne využitie
- vytvrdzuje už do 5 minút
- odolné voči vode, oleju a bežným rozpúšťadlám
- pri vytvrdzovaní sa nezmršťuje ani nerozpína
- po vytvrdnutí možno pretierať, brúsiť, vrtať či inak mechanicky opracovať
- ideálne na sklo

#### OBLASTI POUŽITIA

Pattex Repair Epoxy Mini je dvojzložkové epoxidové lepidlo bez prchavých rozpúšťadiel, univerzálne využiteľné. Určené na lepenie, opravy a fixácie takmer všetkých materiálov: dreva, kovu, skla, keramiky, korku, kameňa, betónu, mramoru a väčšiny plastov. Neodporúča sa na lepenie PP, PE, PTFE (Teflón®) a polystyrénu.

#### PRÍPRAVA POVRCHU

Lepené povrchy musia byť suché, čisté a zbavené mastnoty. Pokiaľ je to možné, lepené povrchy pred lepením zdrsníte.

#### SPRACOVANIE

Odlomte špičku. Stlačením dávajte obe zložky lepidla rovnomerne na doštičku na miešanie, kde obe zložky premiešajte. Pomer miešania zložiek A a B je 1:1. Zmes oboch zložiek naneste špachtľou na jeden z lepených povrchov. Aplikujte do 3 minút od zmiešania. Oba lepené povrchy k sebe pevne pritlačte.

#### NEPREHLIADNITE

Ľhneď po použití sa zvyšky lepidla dajú odstrániť pomocou etanolu či iného univerzálneho rozpúšťadla. Po vytvrdnutí sa lepidlo dá odstrániť jedine mechanicky. Po vytvrdnutí nespotrebovaného obsahu lepidla odneste na miesto určené obcou na ukladanie odpadu. Prázdne obaly dajte na recykláciu. Veľké množstvá likvidujte oddelene. Viac informácií nájdete v bezpečnostnom liste produktu.

**Prvá pomoc:** Pri kontakte s pokožkou ju umyte vodou a mydlom, ošetríte vhodným regeneračným krémom. Pri vniknutí do očí ich vyplachujte pod tečúcou vodou minimálne 15 minút



a vyhľadajte lekára. Pri požití vypláchnite ústnu dutinu, vypite 1–2 poháre vody a vyhľadajte lekára. Pri nadýchaní dopravte postihnutého mimo kontaminované prostredie a poraďte sa s lekárom.

#### BALENIE

Striekačka: 6 ml

#### SKLADOVANIE

36 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v originálnom uzatvorenom obale. Chráňte pred teplotami nižšími než +10 °C a vyššími než +30 °C.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Báza:</b>	epoxidová živica
<b>Farba:</b>	transparentná
<b>Hustota:</b>	1,10 – 1,18 g/cm <sup>3</sup> (zložka A) 1,00 – 1,10 g/cm <sup>3</sup> (zložka B)
<b>Tepelná odolnosť*:</b>	od -30 °C do +150 °C
<b>Otvorená doba:</b>	max. 3 minúty po zmiešaní zložiek
<b>Doba vytvrdnutia:</b>	5 min. (pri +20 °C až +25 °C)
<b>Možnosť manipulácie:</b>	po 5 min.
<b>Možnosť namáhania spoja:</b>	po 6 hod.
<b>Konečná pevnosť:</b>	po 24 hod.
<b>Konečná sila:</b>	cca 130 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Obsah TOC:</b>	0,77 kg/kg (zložka A) 0,49 kg/kg (zložka B)
<b>Obsah VOC:</b>	0,10 kg/kg (zložka A) 0,15 kg/kg (zložka B)

\* Vysoko namáhané lepené diely by nemali byť vystavované teplotám vyšším než +70 °C

### UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

### DISTRIBUTÉR

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.  
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava  
Tel.: 02/ 333 19 111  
[www.pattex.sk](http://www.pattex.sk)