



TESSAROL DIRECT 3in1

URČENIE

Na kvalitnú dekoráciu a ochranu železných a oceľových povrchov (konštrukcie, zábradlia, okná, dvere, kovania, jednoduchý nábytok v interiéroch a exteriéroch). Nanášať sa môže bez základu priamo na suchý a obrúsený povrch, z ktorého boli odstránené hrubé častice hrdze.

VLASTNOSTI

- priamo na železné a oceľové povrchy bez použitia základnej farby
- lesklý základný a finálny náter v jednom
- ochrana pred hrdzavením pomocou antikorózneho pigmentu
- dobrá krycia schopnosť
- jednoduchá aplikácia
- dobré rozlievanie
- veľmi rýchlo schne
- vysoká pevnosť filmu
- dobrá poveternostná a svetelná odolnosť
- stálosť lesku a odtieňa
- odolnosť voči bežným čistiacim prostriedkom

TECHNICKÉ ÚDAJE	
ZLOŽENIE	uretanizované alkydové spojivo, rozpúšťadlo, pigment, antikorózne pigment
FAREBNÉ TÓNY	biela a 11 štandardných farebných odtieňov
TÓNOVANIE	vzájomné miešanie štandardných odtieňov, HGMIX
LESK	lesklý
HUSTOTA	1,1 – 1,3 g / ml
RIEDENIE	TESSAROL riedidlo , max. 15%
EU VOC kategória a limity	IIA(i), 500 g/l (2010); výrobok obsahuje: max. 500 g/l
BALENIE	0,75 l, 2,5 l, 10 l ; HGMIX
TRVANLIVOSŤ	Použitelnosť originálne uzatvoreného a vhodne uskladneného výrobku (teplota od +5C do +35C, suchá miestnosť) je uvedená na obale.

NÁVOD NA POUŽITIE				
SPÔSOBY NANÁŠANIA	riedenie:	viskozita (DIN 4 mm)	dýza	tlak
štetec, valček	/			
striekanie	Do 15%	Cca. 40s	1,2 – 1,5 mm	3 – 4 bary
airless	/	dodávaná	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 barov
PODMIENKY PRE PRÁCU	teplota farby, vzduchu a objektu minimálne +5 °C			
SUŠENIE (T = +20 °C, rel. vlhkosť 65%)	Suchý na prach cca. 1 hodina, na dotyk 3 hodiny, nasledujúca vrstva po 6 hodinách, pri predpísanej hrúbke (80 až 100 µm mokrého filmu). Pri nižšej teplote a vyššej relatívnej vlhkosti sa čas schnutia predĺži.			
VÝDATNOSŤ	Teoretická: 1 l pri jednom nanosení postačuje na 10 – 12 m ² povrchu. Praktická spotreba je závislá od spracovania a druhu podkladu, spôsobu nanášania a tiež od zvoleného odtieňa.			
ČISTENIE NÁRADIA	TESSAROL Nitro riedidlo			

PRÍPRAVA PODKLADU

Železné, oceľové podklady

Hrdzu odstránime mechanicky, masťotu a ostatné nečistoty **TESSAROL NITRO riedidlom**.

Starý pozinkovaný plech

Povrch očistíte zmesou vody (10 l), roztoku amoniaku (0,5 l) a saponátu (jeden uzáver) a obrúste brusnou látkou zo syntetických vlákien. Dôkladne očistíte vodou a osušte. Použitie drôtenej kefy a kovovej vlny nie je vhodné!



Obnova starých náterov

Nepoškodené nátery očistíme a obrúsime, poškodené úplne odstránime.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

PODKLAD		PRÍPRAVA PODKLADU	ZÁKLADNÝ NÁTER	KONEČNÝ NÁTER
ŽELEZO, OCEĽ	interiér	Odstraňovanie hrubých častí hrdze a nečistôt	/	2-3x TESSAROL Direct 3in1
	exteriér		/	
STARÉ NÁTERY	interiér	Čistenie, brúsenie a odstraňovanie poškodených náterov	/	
	exteriér		/	

UPOZORNENIE

- Ak hrdzu odstraňujeme chemickými prostriedkami na báze kyseliny (fosforovej), treba povrch dôkladne umyť vodou, vysušiť a až potom nanášať **TESSAROL Direct 3in1**, pretože zvyšky prostriedku zabraňujú sušeniu.
- Prilnavosť na pozinkovaný plech závisí na metóde zinkovania.
- V miestnostiach so slabým vetraním sa môže vyskytnúť silnejší zápach po organických rozpúšťadlách.
- Alkydové nátery postupom času, najmä v tmavých priestoroch, zožltnú.
- Správna príprava povrchu je dôležitá pre dlhodobú ochranu proti korózii.
- Kvôli sušeniu na vzduch sú potrebné najlepšie možné poveternostné podmienky (10-25 ° C, relatívna vlhkosť pod 75%).