

KLAMPIARSKY TMEL 40FC

Klampsarsky tmel 40FC je mimoriadne kvalitný jednozložkový lepiaci a spojovací tmel s vysokým modulom pružnosti na báze polyuretánu.



Technické dáta:

Báza	Polyuretán
Konzistencia	stabilná pasta
Systém vytvrdzovania	vlhkostný
Tvorba šupky (20°C/65% r. v.)	cca 15 min.
Rýchlosť vytvrdzovania (20°C/65% vlhkosť r. v.)	3mm/24hod.
Tvrdosť	40 ± 5 Shore A
Špecifická hmotnosť (DIN 53479)	1,30 g/ml
Teplotná odolnosť	-30°C až +90°C
Tvarová pamäť	> 80%
Maximálna deformácia	20%
Tvarová pamäť	> 80%
Modul pružnosti 100% (DIN 53504)	0,80 N/mm ²
Max. ťahové namáhanie (DIN 53504)	1,70 N/mm ²
Max. predĺženie pred pretrhnutím (DIN 53504)	700%

Charakteristika:

- výborná príľnavosť k pozinkovanému plechu, medi, titán - zinku a plastom
- veľmi jednoducho použiteľný
- po vytvrdnutí trvalo elastický
- veľmi dobrá príľnavosť k väčšine povrchov
- vynikajúca odolnosť voči väčšine chemikálií

Príklady použitia:

- spojovacie lepenie, opravy, tesnenie a tmelenie odkvapov, dažďových zvodov aj klampsarských prvkov
- tesnenie kameniny, plastových odpadov a drenáží
- akékoľvek tesnenie a lepenie dilatčných a vibračných spojov v stavebníctve a strojárstve
- tesnenie a lepenie kovových konštrukcií
- tesnenie špár betónových podláh, u ktorých sa počíta s veľkým zmršťovaním
- pružné spoje pri výrobe kontajnerov a v automobilovom priemysle
- lepenie strešných tašiek

Prevedenie:

Farba: svetlo šedá

Balenie: kartuša 280ml

Skladovateľnosť:

Najmenej 12 mesiacov od dátumu výroby v neotvorenom pôvodnom obale pri teplotách +5°C až +25°C.

Podklady:

Vhodné povrchy: všetky obvyklé stavebné materiály, väčšina kovov a plastov (nepoužívajte na sklo)

Stav povrchu: čistý, suchý, bez masntôt a prachu

Príprava:

- v prípade aplikácie za extrémnych klimatických podmienok (vysoké teploty, zvýšená úroveň vlhkosti) penetrujte porézne materiály prípravkom **Primer 100**
- neporézne podklady nemusia byť primerom ošetrené
- pre zvýšenie príľnavosti na neporézne materiály použite **Surface Activator**.

Odporúčame vždy uskutočniť predbežný test príľnavosti.

Veľkosť špáry:

Minimálna šírka: 2mm (lepenie), 5 mm (špárovanie)

Maximálna šírka: 10mm (lepenie), 30 mm

Minimálna hĺbka: 5 mm (tmelenie)

Odporúčanie:

- špáry do šírky 12mm: hĺbka špáry = šírka špáry
- špáry o šírke nad 12mm: hĺbka špáry = 1/2 šírka špáry

Pre vymedzenie hĺbky špáry a zabránenie príľnutia tmelu na jej dno vždy použite nepríľnavý materiál, napr. **PE tesniacu tmeliarsku šnúru**.

Pracovný postup:

Nanášanie: aplikačnou pištoľou (ručná alebo pneumatická).

Úpravy: Pre vyhladenie povrchu použite **Soudal Vyhladzovač povrchu tmelu** alebo mydlovú vodu

Pracovná teplota: +5°C až +35°C

Čistenie: bezprostredne po aplikácii White Spirit (lakový benzín)

Opravy: **Klampsarsky tmel 40 FC**

Bezpečnosť a hygiena:

- dodržujte bežné zásady bezpečnosti a hygieny práce
- použite ochranné rukavice

Ďalšie informácie viď. Bezpečnostný list výrobku a údaje uvedené na etikete.

Poznámka:

- Pred začiatkom vlastnej práce odporúčame uskutočniť test príľnavosti tmelu k povrchu tmeleného materiálu.
- Pri natieraní bežnými oxidačnými farbami môže dôjsť k spomaleniu priebehu schnutia náteru.