

# KEMOLUX AK

## základná farba na železo

<b>Typ výrobku</b>	KEMOLUX AK základná farba na železo je na vzduchu zasychajúci náter na báza alkydovej živice, antikoroziívnych pigmentov a plnív																									
<b>Popis</b>	Vyrába sa v sivom a oxidovo červenom odtieni.																									
<b>Riedenie</b>	syntetické riedidlo																									
<b>Doba schnutia</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Teplota podkladu °C</th> <th>Schnutie na dotyk v min</th> <th>Úplné vyschnutie</th> <th>Interval medzi nátermi v hod.</th> <th>Max. interval v dňoch</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>14</td> <td>14</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>4</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Teplota podkladu °C	Schnutie na dotyk v min	Úplné vyschnutie	Interval medzi nátermi v hod.	Max. interval v dňoch	5	10	20	20	-	10	8	14	14	-	20	6	10	10	-	30	4	8	8	-
Teplota podkladu °C	Schnutie na dotyk v min	Úplné vyschnutie	Interval medzi nátermi v hod.	Max. interval v dňoch																						
5	10	20	20	-																						
10	8	14	14	-																						
20	6	10	10	-																						
30	4	8	8	-																						
<b>Obsah pevných látok</b>	55 +/- 2% (objemovo) 75 +/- 2% (hmotnostne)																									
<b>Vzhľad</b>	Polomat																									
<b>Výdatnosť</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">Hrúbka suchého filmu µm</th> <th rowspan="2">Teoretická výdatnosť m<sup>2</sup></th> </tr> <tr> <th>suchý</th> <th>mokrý</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rozsah Obvyklá hrúbka</td> <td>25 - 40 30</td> <td>45 - 75 55</td> <td>22,0 – 13,8 18,3</td> </tr> </tbody> </table>		Hrúbka suchého filmu µm		Teoretická výdatnosť m <sup>2</sup>	suchý	mokrý	Rozsah Obvyklá hrúbka	25 - 40 30	45 - 75 55	22,0 – 13,8 18,3															
	Hrúbka suchého filmu µm		Teoretická výdatnosť m <sup>2</sup>																							
	suchý	mokrý																								
Rozsah Obvyklá hrúbka	25 - 40 30	45 - 75 55	22,0 – 13,8 18,3																							
<b>Hustota</b>	1,3 – 1,45 kg/l, v závislosti od odtieňa																									
<b>Obsah VOC</b>	VOC kategória a limitné hodnoty: A(i), 500 g / l (2010) Výrobok obsahuje max: 450 g / l																									
<b>Príprava povrchu</b>	Ako príprava podkladu sa odporúča: Ručné alebo strojové čistenie do St2 podľa EN ISO 12944/4 Povrch musí byť pred aplikáciou suchý, čistý a odmastený																									
<b>Aplikácia</b>	Airless, štetec, valček alebo máčanie Viskozita pre striekanie a máčanie: 28-30'' podľa EN ISO 2431, 4mm Viskozita pre štetec alebo valček: 60-80'' podľa EN ISO 2431, 4mm																									
<b>Náterový systém</b>	1 vrstva 30 µm HSF KEMOLUX AK základná farba na železo 1-2 vrstvy 30 µm HSF KEMOLUX EMAIL vrchný náter Ako vrchný náter môžu byť použité rôznych typy alkydových náterov Ideálne, keď náterový systém pripraví technik výrobcu a je v súlade so štandardom HRN EN ISO 12944/5.																									

Výrobca si vyhradzuje právo na neskoršie zmeny. Pre akékoľvek ďalšie zmeny sa prosím obráťte na naše technické oddelenie. Technické informácie sú uvedené bez záväzku zo strany výrobcu, pre dosiahnutie čo možno najlepšíh výsledkov pri práci s výrobkami CHROMOS-SVJETLOST.





# KEMOLUX AK

## základná farba na železo

---

<b>Hraničné atmosferické podmienky</b>	Teplota okolia min. 5 °C, relatívna vlhkosť max. 85%, teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodom
<b>Skladovanie</b>	V originálne uzatvorenom balení, v suchých a dobre ventilovaných a zatienených priestoroch, pri teplote od +5 do +25oC
<b>Doba skladovania</b>	5 roky
<b>Potvrdenie o kvalite</b>	Vydáva sa samostatne pre každú šaržu

Výrobca si vyhradzuje právo na neskoršie zmeny. Pre akékoľvek ďalšie zmeny sa prosím obráťte na naše technické oddelenie. Technické informácie sú uvedené bez záväzku zo strany výrobcu, pre dosiahnutie čo možno najlepších výsledkov pri práci s výrobkami CHROMOS-SVJETLOST.

