



# Pattex Repair Express Metal

## Hmota na opravy

Epoxid – 2 zložková hmota na opravy 1:1

### VLASTNOSTI

- Metalické farby
- Po vytvrdnutí je možné mechanicky opracovávať
- Je možné ju brúsiť, strojovo obrábať aj natierať
- Odolná voči poveternostným vplyvom
- Odolná voči celému radu čistiacich prostriedkov, rozpúšťadiel a tiež voči vode

### OBLASTI POUŽITIA

Určené na lepenie, modelovanie a vyplňanie takmer všetkých materiálov vyskytujúcich sa v domácom prostredí:

- Kovy, ako napríklad oceľ, hliník, mosadz, ušľachtilá oceľ, železo a iné
- Sklo, keramika, dlaždice, kameň, kamenina a betón, omietky, steny a pod.
- Natierané lakované povrchy, drevo, drevené materiály,
- Tvrdé plasty ako napríklad polystyrén, Styropor®, ABS, tvrdý PVC, polyakryl, plexisklo Plexiglas®, polykarbonát, plasty zosilnené sklenenými vláknami, polyester atď.

Nie je vhodné na: polyetylén (PE), polypropylén (PP), teflón (PTFE) a pod.

### PRÍPRAVA PODKLADOV

Ako podklady sú vhodné takmer všetky nasiakavé aj nenasiakavé materiály, okrem PE, PP, PTFE a pod. Podklady musia byť pevné, s dostatočnou nosnosťou, čisté, zbavené separačných prostriedkov. Separačné prostriedky odstráňte vhodným rozpúšťadlom, napr. alkoholom, alebo povrch obrúste. Vo všeobecnosti by ste mali – pokiaľ to je možné – povrchy obrúsiť. Pri náteroch vždy skontrolujte ich príľnavosť a v prípade nutnosti ich odstráňte.



### SPRACOVANIE

Pomocou nástroja umiestneného na uzávere je možné dávkovať alebo spracovať požadované množstvo opravnej hmoty Express Metal.

Odstráňte vnútorný ochranný obal a obe zložky starostlivo premiešajte miesením. Vznikne metalická hmota, ktorá má farbu rovnakú ako oceľ, ušľachtilá oceľ, zinok, železo atď. Počas 3 minút ju aplikujte na daný predmet a použite ju na vyplnenie, opravu, modelovanie alebo lepenie – podľa potreby. Prebytočnú lepiacu hmotu odstráňte napr. pomocou škrabky.

Opravná hmota bude postupom času tvrdšia a tvrdšia. Po 30 minútach hmota dosiahne vysokú pevnosť a po 24 hodinách dosiahne konečnú tvrdosť. Po vytvrdnutí je materiál možné aj mechanicky tvarovať.

### POZOR

Lepiaca hmota reaguje so svojimi dvoma zložkami hneď po premiešaní. Citliví užívatelia by preto mali v prípade potreby použiť rukavice, premiešanú hmotu neodkladajte nechránenu na podklady.

## ČISTENIE PRACOVNÝCH NÁSTROJOV

Vytvrdnuté zvyšky lepiacej hmoty môžete odstrániť iba mechanicky. Čerstvé zvyšky lepiacej hmoty okamžite odstráňte etanolom alebo čističom s obsahom etanolu.

## BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIE

Pred zahájením práce s výrobkom odporúčame, aby ste sa informovali o preventívnych opatreniach a bezpečnostných odporúčaniach uvedených v aktuálnom bezpečnostnom liste.

Bezpečnostný list si môžete stiahnuť na webovej adrese [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com). Informácie pre alergikov sú k dispozícii na telefónnom čísle 0049 (0)211 797 0 (kľúčové slovo: urgentná situácia)

## POKYNY NA LIKVIDÁCIU

Malé množstvo zaschnutého výrobku môžete zlikvidovať ako bežný komunálny/priemyslový odpad. Veľké množstvá je nutné zlikvidovať oddelene. Prázdny obal odovzdajte na recykláciu. Európske katalógové číslo odpadu nájdete v bezpečnostnom liste.

## OBAL

Skratka výrobku      Veľkosť obalu  
PRE7N                      1 tuba – 48 g

## SKLADOVANIE

Výrobok skladujte na mieste chránenom pred mrazom, v suchu a chlade. Nevystavujte priamemu slnečnému žiareniu.

## TECHNICKÉ ÚDAJE:

<b>Základná surovina:</b>	Epoxidová hmota – živica a tvrdidlo
<b>Farba:</b>	Strieborná - metalická
<b>Hustota (A a B):</b>	2 g/cm <sup>3</sup> : 2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teplota pri spracovaní:</b>	+5 až +40 stupňov
<b>Teplotná odolnosť:</b>	-30 až +120 stupňov, max. 70 stupňov na nosné spoje
<b>Doba spracovania:</b>	Cca 3 minúty, v závislosti od teploty a % rel. vlhkosti vzduchu
<b>Konečná pevnosť (EN 1465, RTC)</b>	Až 6 N/mm <sup>2</sup> (v závislosti na materiálu)
<b>Doba tvrdnutia:</b>	15 minút do základnej pevnosti

### UPOZORNENIE:

Pri tvorbe tohto technického informačného listu sme vychádzali z aktuálneho stavu techniky a našich skúsenosti. Všetky predošlé vydania strácajú platnosť v momente vydania tohto technického informačného listu.

Pozor: Vyššie uvedené informácie môžu mať iba všeobecný charakter. Z dôvodu podmienok pri spracovaní a použití výrobku, ktoré nedokážeme ovplyvniť a z dôvodu existencie celého radu najrôznejších materiálov odporúčame, aby ste vždy najprv vykonali pokus na malej časti, no s dostatočnou výpovednou hodnotou. Z informácií a pokynov uvedených v tomto informačnom liste preto nie je možné vyvodzovať našu zodpovednosť za konkrétne výsledky pri použití výrobku.

### DISTRIBÚTOR:

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.  
Zahradnícka 91, 821 08 Bratislava  
Tel.: 02/ 333 19 111  
[www.pattex.sk](http://www.pattex.sk)