



TECHNICKÝ LIST č. 128

BODY 634 4:1 HS FILLING PRIMER

VŠEOBECNÝ TECHNICKÝ POPIS

2K akrylový brúsny základný náter
Priama aplikácia na úplne nové a použité OEM plastové nárazníky bez použitia pomocného prostriedku na zlepšenie príľnavosti
Vynikajúce plniace vlastnosti
Vynikajúce mechanické vlastnosti aj na plastové nárazníky
Ľahko sa brúsi

POVRCH

Staré nátery, brúsené povrchy,
Nebrúsené kataforézne OEM panely (E-COAT)
Sklolaminát
Očistené a vybrúsené oceľové panely
Polyesterové tmely HB BODY
HB BODY Wah Primer
P961 Etch Primer
Na nové a použité plastové nárazníky, ktoré sú riadne odmastené

PRÍPRAVA/ČISTENIE POVRCHU



Očistite podklad mäkkou handričkou a 770 ANTISIL NORMAL / 771 ANTISIL FAST DEGREASER.

Uistite sa, že povrch je najprv utretý do sucha a potom vysušený na vzduchu.

APLIKÁCIA PRODUKTU : Ako brúsiaci základ



Zmiešajte 4 diely PRIMER s 1 dielom BODY 625 HARDENER FOR PRIMERS /tužidlo/
Doba spracovateľnosti: 55 - 70 min / 23°C



Pridať 15 - 20% 740 ACRYL NORMAL or 741 ACRYL SLOW THINNER / REDUCER (pomalé riedidlo)



Prípravený na použitie : 26 - 34 s DIN 4 / 20°C



Kompatibilná striekacia pištoľ 1.5 - 1.8 mm 2 - 2.5 bar (29 - 36 psi) 2x vrstvy = 120 - 150 µm (4.7 - 5.9 mil)



1.5 - 1.7 mm 1.5 - 2 bar (22 - 29 psi) 2x vrstvy = 120 - 150 µm (4.7 - 5.9 mil)



5 - 10 min / 23°C (73°F) Odvetranie



1 - 2 h / 23°C (73°F) 20 - 30 min / 60°C (140°F) teplota dielu



IR žiarenie 5 - 8 min vzdialenosť 60 - 70 cm



P 400 - P 500



P 600 - P 1000 Ručné brúsenie, na mokro



Môže byť prelakovaný všetkými HB BODY Mix Systémami

APLIKÁCIA PRODUKTU: Na plastové časti (PE - PP - ABS - TSOP a pod.)

Priama aplikácia bez potreby promotóra príľnavosti



Brúsenie na sucho P 180 - P 220 (nikdy nepoužívajte brúsnu podušku)



Vyčistite substrát pomocou mäkkej handričky a 770 ANTISIL NORMAL / 771 ANTISIL RÝCHLY ODMASŤOVAČ



Zmiešajte 4 diely PRIMER s 1 dielom BODY 625 TUŽIDLO NA ZÁKLADY



Pridajte 50 - 60% 740 ACRYL NORMAL alebo 741 ACRYL SLOW THINNER / REDUCER (pomalé riedidlo)

Uistite sa, že povrch je najprv utretý do sucha a potom vysušený na vzduchu

Doba spracovateľnosti: 55 - 70 minút / 23 °C



Prípravený na použitie: 16 - 18 s DIN 4 / 20°C (68°F)



Kompatibilná striekacia pištoľ 1.3 - 1.4 mm 2 - 2.5 bar (29 - 36 psi) 2 - 3x vrstvy = 60 - 80 µm (2.3 - 3.1 mil)



1.3 - 1.4 mm 1.5 - 2 bar (22 - 29 psi) 2 - 3x vrstvy = 60 - 80 µm (2.3 - 3.1 mil)



5 - 10 min / 23°C (73°F) Odvetranie



1 - 2 h / 23°C (73°F)



P 400 - P 500



P 600 - P 1000 Ručné brúsenie na mokro



Môže byť prelakovaný všetkými HB BODY Mix Systémami

APLIKÁCIA PRODUKTU : Ako "mokrú do mokrého" plnič

Zmiešajte 4 diely PRIMER s
1 dielom H 729
HARDENER FOR
PRIMERS NORMAL
Doba spracovateľnosti:
45 min / 23°C (73°F)



Pridajte 50 - 60% 740
ACRYL NORMAL or 741
ACRYL SLOW THINNER /
REDUCER (pomalé
riedidlo)



Prípravený na použitie:
: 16 - 18 s DIN 4 / 20°C
(68°F)



Kompatibilná striekacia
pištoľ: 1.3 – 1.4 mm
2 - 2.5 bar (29 - 36 psi)
1 - 2x vrstvy = 20 - 30
µm (0.8 - 1.2 mil)



1.3 – 1.4 mm
1.5 - 2 bar (22 - 29 psi)
1 - 2x vrstvy = 20 - 30
µm (0.8 - 1.2 mil)



20 - 30 min / 23°C (73°F)
Odvetrание



Môže byť prelakovaný
všetkými HB BODY
Mix Systémami

Poznámky:

- Pri aplikácii „mokrú do mokrého“ sa musí použiť H 729 TUŽIDLO NA PLNIČE (nikdy nie BODY 625 TUŽIDLO)
- Nikdy nenanášajte „mokrú do mokrého“ na polyesterové plnivá. Vysoké riziko mapovania vzhľadu po bezfarebnom nátere

BOD VZPLANUTIA

27°C / 80°F

ŠPECIFICKÁ HMOTNOSŤ

1.5 g/cm³

PEVNÝ OBSAH

(žiadne riedidlo)

74% Váhy

VOC (2004/42/EC)

Toto je špeciálna povrchová úprava
produktu založeného na jeho
zložkách a jeho vlastnostiach.
Maximálny obsah VOC v tejto
kategórii je 540 g/l. Obsah VOC v
prípravnom výrobku na použitie je
540 g/l. 2004/42/IIB(c)(540)540

TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ

6 m² / l pri 120 micron (4.7 mil) suchej
vrstvy

ČISTENIE NÁRADIA

Po konečnom použití vyčistite s 740
ACRYL NORMAL riedidlo / reduktor

POZNÁMKY

- Pri kombinovaných striekacích kabínach počkajte, kým dosiahnu požadovanú teplotu
- Nanášajte len s odporúčanými tužidlami a riedidlami / reduktormi
- Nepoužívajte pri teplotách nižších ako 15 °C
- Neaplikujte základný náter ako „mokrú do mokrého“ na povrchy TPA

Pozor:

Vždy skontrolujte handričkou a riedidlom, či je panel OEM (E-COAT) panel. Na OEM (E-COAT) paneloch zostáva handrička čistá. Potom povrch očistite prípravkom 770 ANTISIL a pred aplikáciou BODY 634 nasleduje postup „mokrú do mokrého“ bez brúsenia.

TRVANLIVOSŤ SKLADOVANIA

- Skladujte na chladnom mieste (+5 °C – +25 °C) (41 °F – 77 °F) a použite do 12 mesiacov, aby ste dosiahli najlepšie výsledky. Garantovaná trvanlivosť 24 mesiacov v nepoužitých originálnych obaloch



Vždy používajte ochranné pomôcky



Postupujte podľa pokynov na aplikáciu uvedených v tomto TL

2K náterové systémy majú tendenciu reagovať s vodou, preto všetky použité zariadenia musia byť bez vlhkosti. Izokyanáty môžu spôsobiť senzibilizáciu pokožky. Presnejšie povedané, pri manipulácii s materiálom by ste mali byť opatrní. Každý, kto má v anamnéze histamínové stavy alebo dýchacie problémy, by sa mal najskôr poradiť s lekárom.

Len na profesionálne použitie. Informácie zobrazené na tomto hárku boli starostlivo vybrané prostredníctvom série laboratórnych výskumov. Vychádza z našich najlepších vedomostí v čase vydania. Údaje sú uvedené len na informačné účely. Nezodpovedáme za jej správnosť, presnosť a úplnosť. Je na používateľovi, aby skontroloval novšie aktualizácie alebo ďalšie informácie, ak sú potrebné na zamýšľaný účel. Duševné vlastníctvo tohto produktu, ochranné známky a autorské práva sú chránené. Všetky práva vyhradené. Príslušnú kartu bezpečnostných údajov a varovania zobrazené na štítku si musíte pozorne prečítať. Môžeme kedykoľvek upraviť a/alebo prerušiť prevádzku všetkých alebo častí týchto informácií podľa vlastného uváženia, bez akéhokoľvek upozornenia a nepreberáme žiadnu zodpovednosť za aktualizáciu informácií. Všetky pravidlá uvedené v tomto článku platia primerane pre všetky budúce zmeny a doplnky.

SEPTEMBER 2021