

## TYP PRODUKTU

**Dvousložkový polyesterový tmel**

## KATEGORIE

**Tmely**

## AKTUALIZOVÁNO

**15-1-2014**

### POPIS A POUŽITÍ

Tmel s vysokým obsahem skelného vlákna (6 mm) umožňuje vytvořit velmi pevnou, skelnými vlákny svázanou vrstvu tmelu, kterou lze podle potřeby brousit. Určený pro tmelení zvláště velkého rozsahu popřípadě pro na přemostění slabých nebo prorezavělých míst a děr, vhodný především pro kovové povrchy nebo sklolaminát.

### PROSTŘEDÍ

Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

### OBSAH VOC

**VOC = 54 g/l**

Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

### APLIKACE

Povrch je nutné zbavit rzi a obrousit brusným papírem **P80**. Povrch musí být čistý, suchý, bez prachu a mastnoty. Pro maximální antikorozi ochranu použijte nejprve epoxidový nebo polyuretanový základ. Tmel neaplikujte na reaktivní, jednosložkové a nitrocelulózoové základy. Nanášejte se stěrkou.

### TUŽENÍ

Tmel se tuží tvrdidlem (PE-iniciátor, dibenzoylperoxid, červená pasta v tubě) v hmotnostním poměru 100:2 - 100 dílů tmelu : 2 dílů tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 23°C.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI

Tmel je nutné při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 zpracovat do **5 minut** po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 23°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti.

Poměr tužení:

- nejméně 100:1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100:3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

### BROUŠENÍ

Tmel je při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 broušitelný za **25-35 minut**.

Pro broušení doporučujeme použít rotační nebo vibrační brusku a brusný papír P80-120.

### VRCHNÍ NÁTĚRY

Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává teplotám 80-110°C.

### ČIŠTĚNÍ POMŮCEK

Znečištěné části pomůcek lze očistit ředidlem POLYKAR ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzený tmel.

### SKLADOVÁNÍ

Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření. Skladovat v suchém a chladném prostředí.

Lhůta zachování jakosti a užitečných vlastností je 12 měsíců.

### BALENÍ

0,15 kg, 0,5 kg, 1 kg, 2 kg, 5 kg, 15 kg – plechovka  
3 kg – plechovka pro dávkovací zařízení

### BARVA

šedozelená

