

TECHNICKÝ LIST 02.01.15-SK VYROVNÁVACIE HMOTY



JUBOLIN P-50

jemná vnútorná vyrovnávací hmoty na strojné a ručné nanášanie

1. Popis, použitie

JUBOLIN P-50 je disperzná vyrovnávací hmoty na jemné vyrovnanie vnútorných stenových a stropných povrchov v obytných, obchodných, priemyselných a iných objektoch. Môžeme s ním vyrovnáť aj menšie priehlbiny, praskliny, diery, ryhy a opraviť iné chyby alebo poškodenia. Jemne vyrovnané povrchy majú bielu farbu a sú vhodné na maľovanie so všetkými druhmi disperzných maliarskych farieb, na lepenie tapiet alebo na akékoľvek iné dekoračné úpravy.

Má dobrú prídržnosť na vápenné, vápenocementové aj cementové jemné omietky a sadrokartónové dosky, môže sa použiť aj na zahľadzenie neomietnutých betónových povrchov, vlákno-cementových dosiek, drevotriesok a pod. Môže sa nanášať aj na už premaľované povrchy, ale len v prípade, ak stávajúce nátery nie sú vodou rozpustné a ak majú dobrú prídržnosť k podkladu.

Vyrovnané povrchy sú výnimočne hladké, hmoty sa okrem veľkej paropriepustnosti vyznačuje aj pomerne veľkou tixotropnosťou, takže »netečie a nevyteká« z dier, prasklín a rýh, ktoré sú podstatne hlbšie ako je najväčšia prípustná hrúbka vrstvy. To veľmi uľahčuje vyrovnávanie hlavne »deravých« podkladov, napr. neomietnuté betónové povrchy, neomietnuté pórobetónové steny a pod.

2. Spôsob balenia

plastové vedrá po 25 kg
plastové vrecia po 25 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~1,69
hrúbka vrstvy (mm)		1 až 2 (pre každú vrstvu) <3 (pre dvojnásobnú vrstvu)
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	vhodný na brúsenie	~12
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<40
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 3 mm) (m)	<0,12 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)
prídržnosť na štandardnú vápenno-cementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 1542 (MPa)		>0,45

hlavné zložky: acetátové spojivo, jemné kalcitové plnivá, celulózy a minerálne zahusťovadlá, voda



4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo pridrých častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov a iných nečistôt. Prach a iné nepridrčné nečistoty povysávame alebo pozametáme, zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rýchlo rozpustné vrstvy farieb a nátery s olejovými farbami, lakmi alebo emailami. Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.

Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní na každý cm hrúbky, na nové betónové povrchy nenanášame vyrovnávaciu hmotu skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanosením vyrovnávacej hmoty odporúčame naniesť základný náter, ktorý je povinný pre veľmi nasiakavé alebo z akýchkoľvek iných dôvodov problematické povrchy. Používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), ktorú nanášame maliarskym alebo murárskym štetcom, resp. kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním vyrovnávacej hmoty môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) 6 hodín po nanosení základného náteru.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:	
AKRIL EMULZIA	90 - 100 g/m ²

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

Keďže JUBOLIN P-50 je tixotropný, je čerpanie hmoty cez nasávacie potrubie »airless« striekacích zariadení možné len, ak hmotu tesne predtým ako nasávací kôš ponoríme do hmoty vo vedre alebo do zásobníka premiešame. Na nanášanie s piestovými a šnekovými striekacími zariadeniami alebo pre ručné nanášanie žiadna zvláštna príprava JUBOLINU P-50 nie je potrebná.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Hmotu zvyčajne nanášame v dvoch vrstvách, pričom hrúbka jednotlivých vrstiev nesmie presiahnuť 1 až 2 mm, celková hrúbka dvoch vrstiev nesmie presiahnuť 3 mm. Hmotu nanášame strojne – striekaním alebo ručne – nerezovým oceľovým hladidlom. Na nanášanie striekaním sú najvhodnejšie »airless« striekacie zariadenia s pracovným tlakom 180 až 200 barov a priemerom trysky 0,033", optimálne parametre na striekanie s piestovými a šnekovými striekacími zariadeniami zistíme pokusným nástrekom, pričom dodržiavame návody výrobcu. Na rozprestretie hmoty po upravovanej ploche a odobratie prebytočného materiálu používame nerezové oceľové hladidlo, ktorým sa snažíme povrch čo najviac vyrovnať.

Prvú vrstvu pred nanosením druhej, rovnako aj druhú, resp. záverečnú vrstvu prebrúsime jemným brúsnym papierom. Brúsenie môže byť ručné alebo strojné. Pre strojné brúsenie odporúčame použitie brúsnych papierov č. 100 alebo 180.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (pre dve vrstvy):	
JUBOLIN P-50	1,5 - 2,0 kg/m ²

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú vyrovnávaciu hmotu uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky a odpad zmiešame s cementom (môžeme pridať aj stvrdnuté zvyšky malty, piesok, piliny) a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Bezpečnosť pri práci

Ochrana dýchacích orgánov ochrannou maskou a ochrana očí ochrannými okuliarmi alebo štítom na tvár je potrebná len



pri nanášaní hmoty striekaním, inak dodržiavame všeobecné návody a predpisy z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. maliarskych prácach. Použitie zvláštnych osobných ochranných prostriedkov a zvláštne požiadavky na bezpečnosť pri práci pri nanášaní hmoty oceľovým hladidlom alebo maliarskou špachtľou nie sú potrebné.
V prípade kontaktu hmoty s očami, ihneď ich vymyjeme vodou.


9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvu v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
STN EN 15824 Vnútroňná omietka na základe organických spojív	
Prídržnosť	1,0 MPa
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ 10, dry	0,67 W/mK, P = 50% 0,76 W/mK, P = 90% (tab. hodnota EN 1745)
Reakcia na oheň	A2

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-046/12-lev-sob**, 01.09.2012

JUB kemična industrija d.o.o.,
 Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
 Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
 JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
 tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
 e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

