

PU LEPIDLO NA DREVO 66 A

Polyuretánové lepidlo na drevo 66A je jednozložkové rýchloschnúce voduvzdorné lepidlo s mimoriadne vysokou lepiacou silou. V priebehu vytvrdzovania napeňuje.

Technické dáta:

Báze	Polyuretán
Konzistencia	kvapalina
Systém vytvrdzovania	vlhkosť
Otvorený čas (*)	15 min.
Doba stlačenia	najmenej 3 hodiny
Sila stlačenia	cca 1 kg/cm ²
Špecifická hmotnosť (DIN 53479)	1,1 g/ml
Vodovzdornosť (DIN EN 204)	D4
Teplotná odolnosť	- 30°C až +100°C
Pevnosť v šmyku	> 10 N/mm ²
Obsah sušiny	95%
Spotreba pri plošnej aplikácii	cca 150 ml/m ²

(*) Tieto hodnoty sa môžu meniť v závislosti na teplote, vlhkosti a povahe podkladu.



Charakteristika:

- jednoduchá aplikácia
- profesionálna kvalita
- rýchloschnúce
- vyplňovacie schopnosti – počas vytvrdnutia napeňuje
- vysoká lepiaca sila
- voduvzdornosť D4 (ČSN EN 204)
- možno použiť na vlhké drevo

Príklady použitia:

- interiérové aplikácie s častým krátkodobým pôsobením tečúcej vody alebo kondenzovanej vody na lepidlo
- exteriérové aplikácie vystavené pôsobeniu poveternosti
- výroba okenných a dverových rámov, u ktorých sa predpokladá taká expozícia vlhkostí (exteriér), že musia byť konštruované v triede vodovzdornosti D4 podľa EN 204
- lepenie drevených častí

Prevedenie:

Farba: hnedá

Balenie: plastové fľaše 250g, 750 g, plechové kanistre 5 kg

Skladovateľnosť:

12 mesiacov od dátumu výroby v neotvorenom pôvodnom obale pri teplotách +5°C až +25°C.

Vhodné povrchy:

Podklady: rôzne druhy poréznych aj neporéznych materiálov, ako napr. drevo, betón, tehly a iný stavebný materiál. Nie je vhodné na PE a PP.

Stav povrchu: čistý, bez mastnoty a prachu

Príprava povrchu: vytvrdzovanie lepidla je ovplyvňované pôsobením vzdušnej vlhkosti, mierne navlhčenie lepených povrchov zvyšuje rýchlosť vytvrdzovania a podporuje napenenie lepidla a tým zlepšuje jeho vyplňovacie schopnosti pri lepení poréznych materiálov a nie úplne hladkých plôch.

Vždy odporúčame uskutočniť predbežný test kompatibility.

Pracovný postup:

Nanášanie: štetcom alebo jemnou zubovou stierkou naneste lepidlo v tenkej vrstve na jednu z lepených častí. Do 15 min. spojte lepené diely a ponechajte stlačené po dobu 3 hodín. Stlačenie lepených dielov počas vytvrdzovania je nutné k dosiahnutiu výslednej pevnosti spoja.

Pracovná teplota: +5°C až +35°C

Čistenie: nevytvrdnuté lepidlo možno čistiť Čističom PU peny alebo acetónom, vytvrdnuté lepidlo odstránite iba mechanicky
Opravy: PU lepidlo na drevo 66A

Bezpečnosť a hygiena: Dodržujte bežné zásady bezpečnosti a hygieny práce. Používajte ochranné rukavice. Ďalšie informácie viď. bezpečnostný list výrobku a údaje uvedené na etike.