

Penetračná základná farba CHEMODUR P U 2073

JK 246 235 23
PN 112 108 95

Popis:

Disperzia anorganických pigmentov, plnidiel a aditív v roztoku polyizokyanátových živíc v organických rozpúšťadlách

Použitie:

Ako impregnačný náter pri sanácii kovových konštrukcií a stavieb. Používa sa na ukončenie predúpravy ručne odhrdzaveného (St.2 až St.3) ocelového povrchu, na povrchy so zvyškami pril'navej hrdze a starých náterov a tiež ako prvý náter na pozinkovaný a hliníkový podklad.

Peniká do zostatkovej hrdze, chemicky vyvážuje vlhkosť, vyplňuje póry podkladu, spevňuje staré nátery a zvyšuje väzbu medzi podkladom a ďalším náterom. Môže nahrádzať reaktívne typy základných farieb.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň:

0984 – červenohnedý s metalickým efektom

Riedidlo:

U 6052

Fyzikálna a technická charakteristika:

VOC

0,35 kg/kg

TOC

0,179 kg/kg

Objemová sušina

57,7±1 % obj.

Kategória:

OR A.i

Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :

Vlastnosti v dodávanom stave:

hustota	1,12 - 1,22 g/cm ³
obsah neprchavých látok	60 - 70 %
teoretická výdatnosť	25-43 m ² / l pri hrúbke 12-20 μm

Zasychanie:

stupeň 4	najviac 5 h
----------	-------------

Vlastnosti hotového náteru:

vzhľad	polomat s metalickým efektom
pril'navosť	st. 0

Odporúčaný stav podkladu:

predchádzajúci náter : suchý, čistý, odmastený

pozinkovaný podklad: očistiť od produktov korózie (tzv. biela hrdza)

minimálna teplota pri aplikácii + 5°C

teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 35 – 95 %

Pokyny k aplikácii :

štetec

odporúčané riedidlo U 6052

objem riedidla 0 – 2%

NT striekanie

odporúčané riedidlo U 6052

otvor trysky 1,8 mm

Príklad postupu:

Náter ocele:

ručná predúprava povrchu pred náterom St2 – St 3

1krát U 2073 15 - 20 µm, najneskôr do 48 h ďalší náter

1krát U 2072 60 µm

1krát U 2061 40 – 60 µm

1-2 – krát U 2081 30 – 40 µm (v jednej vrstve)

alebo

ručná predúprava povrchu pred náterom St2 – St 3

1krát U 2073 15 – 20 µm, najneskôr do 48 h ďalší náter

1krát U 2061 40 – 60 µm

1-2 – krát U 2081 30 – 40 µm (v jednej vrstve)

Náter hliníkového a pozinkovaného podkladu

1krát U 2073 15 – 20 µm , najneskôr do 48 h ďalší náter

1krát U 2061 40-60 µm

1krát U 2081 30-40 µm

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Pre dosiahnutie plnej funkčnosti sa odporúča nanášanie štetcom. Farbu je možné aplikovať aj striekaním. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom U 6052. Riedidlo U 6051 je možné použiť pri spracovaní celého obsahu obalu, s možnosťou zníženej kvality povrchu. Pred aplikáciou musí byť povrch suchý a odmastený, v prípade pozinkovaných podkladov sa odporúča umytie čpavkovou vodou. Nesmie byť použitý na konečnú povrchovú úpravu, najneskôr do 48 h je potrebné prekryť ho ďalšou vrstvou na báze 1 K alebo 2K polyuretánov. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, U 6052, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Po okamžitom nespotrebovaní celého obsahu balenia je potrebné obal dokonale uzavrieť a obrátiť hore dnom, aby bol utesnený.

Spotrebovať do 7 dní. Náterová látka pri styku so vzdušnou vlhkosťou geluje. Otvárajte opatrne, počas skladovania sa môže zvýšiť tlak v obale.

Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti:

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

Údaje o výrobcovi a dovozcovidistribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväžiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.