

## Farba epoxidová dvojzložková základná zinkfosfátová EPONAL S 2300

JK 246 231 01  
PN 112 360 93

### Popis

Disperzia antikorózneho pigmentu a plnidiel v roztoku strednemolekulárnej epoxidovej živice a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

### Použitie

S 2300 sa používa ako základný antikorózný náter na ocel', železo, pozinkovaný ocel'ový plech, hliník, mosadz v prostrediach s koróznou agresivitou C3 - C5. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo

S 6300

### Tvrdiaca prísada

S 7300 pre vytvrdzovanie pri teplote prostredia > 10 °C

S 7301 pre vytvrdzovanie pri teplote prostredia 0 - 10 °C

tužiaci pomer 100 hm. dielov S 2300: 25 hm. dielov S 7300

100 hm. dielov S 2300: 10 hm. dielov S 7301

## FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

### VOC

0,290 kg/kg

### TOC

0,166 kg/kg

### Objemová sušina

52,6±1% obj.

### Hmotnostná sušina

71% hm.

### Hustota

1,43 g/cm<sup>3</sup>

### Kategória

OR A,j

### Hraničná hodnota VOC

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

## TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

### Vlastnosti v dodávanom stave

teoretická výdatnosť	5,3 m <sup>2</sup> /l pri hrúbke 100 µm
----------------------	---

### Zasychanie

stupeň 1	najviac 1 h
stupeň 2	najviac 3 h
stupeň 4	najviac 24 h

#### tvrdiaca prísada S 7300

podmienky zasychania	23 °C/50% rel. vlhkosť
suchý na dotyk	3 h
suchý na pretretie	12 h

#### tvrdiaca prísada S 7301

podmienky zasychania	23 °C/50% rel. vlhkosť
suchý na dotyk	15 min
suchý na pretretie	1 - 1,5 h
pre manipuláciu	2 h

### Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanosenia

prilnavosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 15%
krycia schopnosť	st. 1
ohyb cez trň ø3 mm	vyhovuje
odolnosť vhlbením	najmenej 5 mm
lesk	st. 4 - 5

### Odporúčaný stav podkladu

- bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 <sup>1/2</sup>
- minimálna teplota pri aplikácii + 10°C (pri použití tvrdiacej prísady S 7301 - 0 °C)
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70%

### Predúprava čerstvo pozinkovaných plechov

- čistenie 5% vodným roztokom amoniaku s prídavkom saponátu ( napr. na 1 l vody pridať 50 ml čpavkovej vody (25%-nej) a 50 ml saponátu), dôkladne rozotierať po podklade do vytvorenia peny
- oplach čistou vodou (napr. pomocou vapky)
- dokonalé vyschnutie podkladu

<b>Pokyny k aplikácii</b>	
<b>striekanie NT</b>	
odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	10 - 20%
<b>striekanie VT</b>	
odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	0 - 5%
tryska	X 13-15
tlak	15 MPa
<b>štetec</b>	
odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	5 - 10%

## Príklad postupu

NÁTER NA KOV (ocel):

podklad otryskaný na čistotu Sa 2<sup>1/2</sup>, najneskôr do 2 h po otryskaní náter

1 krát **S 2300** 60 - 80 µm

1 krát U 2094 60 µm

alebo

1 - krát **S 2300** 60 - 80 µm

1 - krát S 2324 100 µm

1 - krát U 2094 60 µm

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Nanáša sa striekaním alebo štetcom. Náter zasychá po natužení. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Tuží sa v predpísanom hmotnostnom pomere a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom S 6300. Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je najmenej 4 h., pripravuje sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie a môže byť príčinou rôznych chýb náteru. Na vzduchu zaschnutý náter vytvrdzovaný tvrdiacou prísadou S 7300 je možné pretrieť ďalšou vrstvou po cca 12 h. Pre aplikácie pri nízkych teplotách sa používa tvrdidlo S 7301, tužiaci pomer 10:1, ktoré umožňuje zároveň pretierateľnosť náteru po cca 1,5 h. pri podmienkach 23/50. Nesprávny pomer tuženia má podstatný vplyv na zhoršenie úžitkových vlastností náteru. Náradie sa čistí riedidlom S 6300, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

## Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

## Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25°C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

## Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

## Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBÚ

## Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBÚ

## Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.